COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta CB500.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 3) para assegurar que o veículo esteja em perfeitas condições de funcionamento.

A realização da primeira manutenção programada é extremamente importante. O desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento será compensado.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se para toda a motocicleta. A Seção 2 ilustra os procedimentos de remoção/instalação de componentes que podem ser necessários para realizar os serviços descritos nas seções seguintes.

Os capítulos 4 a 16 descrevem as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Encontre o capítulo desejado nesta página e consulte a tabela de índice na primeira página da seção.

A maioria das seções apresenta inicialmente a ilustração de um conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para aquela seção. As páginas seguintes apresentam procedimentos detalhados.

Se não houver conhecimento sobre a causa do problema, consulte o capítulo 19 "Diagnose de Defeitos".

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM AVISO PRÉVIO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOS HONDA.

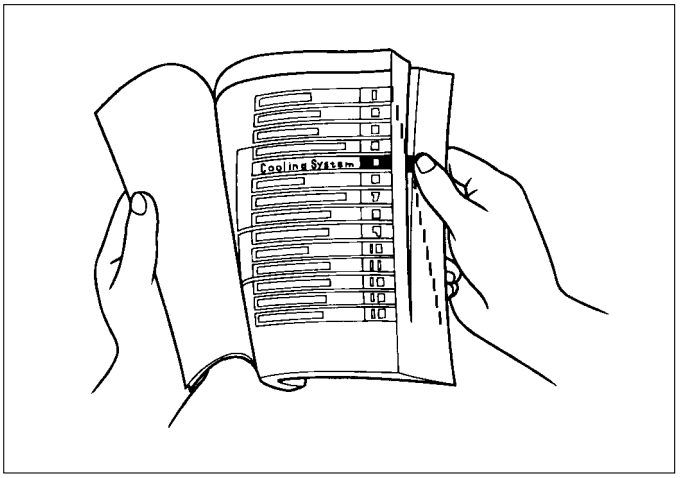
MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Serviços Pós-Venda
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	AGREGADOS DO CHASSI/ ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
MOTOR E TRANSMISSÃO	SISTEMA DE ARREFECIMENTO	5
MOTOR E TRANSMISSÃO	SISTEMA DE COMBUSTÍVEL	6
MOTOR E TRANSMISSÃO	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	7
MOTOR E TRANSMISSÃO	CABEÇOTE/VÁLVULAS	8
MOTOR E TRANSMISSÃO	EMBREAGEM/SISTEMA DE MUDANÇA	9
MOTOR E TRANSMISSÃO	PISTÃO/ÁRVORE DE MANIVELAS/ TRANSMISSÃO	10
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO	11
CHASSI	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	12
CHASSI	SISTEMA DE FREIO	13
SISTEMA ELÉTRICO	SISTEMA DE CARGA/ALTERNADOR	14
SISTEMA ELÉTRICO	SISTEMA DE IGNIÇÃO	15
SISTEMA ELÉTRICO	MOTOR DE PARTIDA	16
SISTEMA ELÉTRICO	LUZES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
SISTEMA ELÉTRICO	DIAGRAMA ELÉTRICO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19

COMO USAR ESTE MANUAL

LOCALIZAÇÃO DAS INFORMAÇÕES

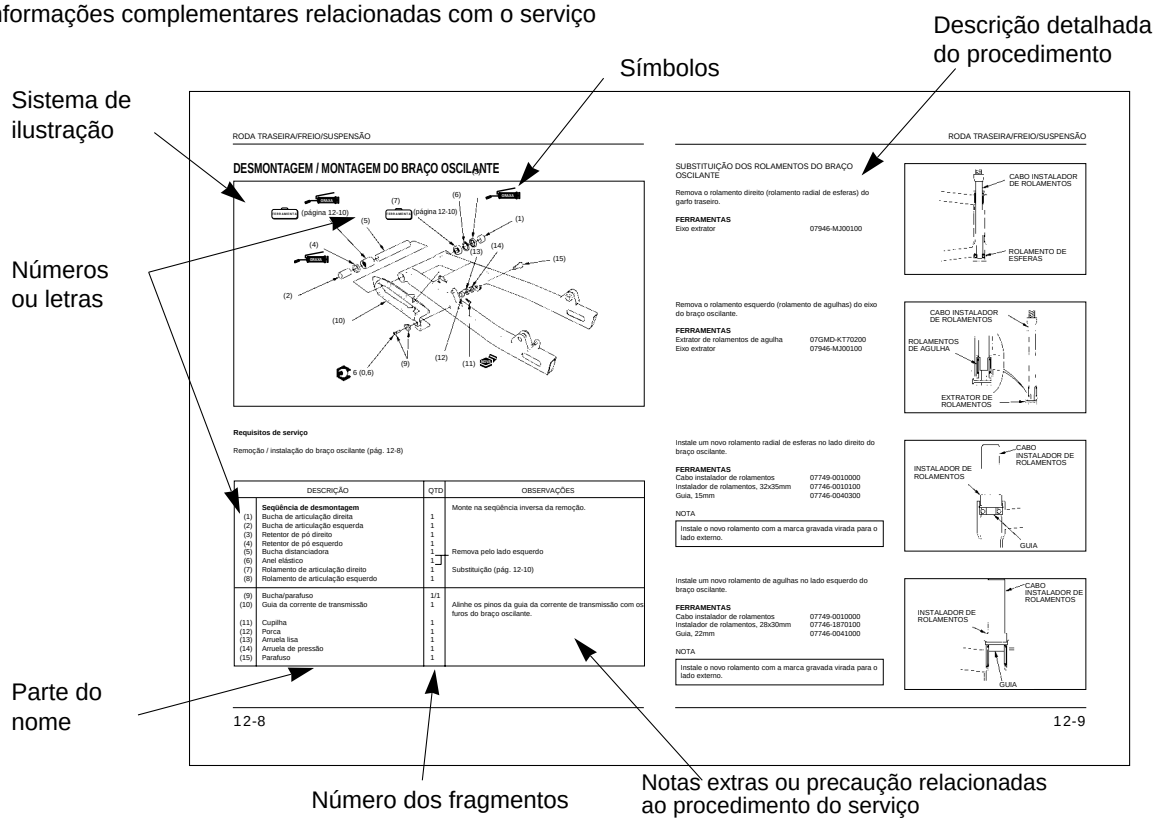


- Este manual é dividido em capítulos que descrevem os componentes principais da motocicleta. A primeira página de cada capítulo é identificada por uma tarja preta alinhada com o título do capítulo apresentado no índice Geral (página anterior). de modo a facilitar a sua localização.
- Na primeira página de cada capítulo encontra-se o índice específico para esse capítulo, além de informações de serviço e diagnose de defeitos. Leia essas informações antes de iniciar o trabalho.

MÉTODO DE CONSULTA DO MANUAL

- Os serviços descritos no manual são apresentados na maioria dos casos através de ilustrações que permitem ao leitor compreender facilmente os pontos principais do serviço a ser executado.
- Os números que identificam as peças indicam também a seqüência na qual as peças devem ser removidas e instaladas.
- As ilustrações são complementadas por símbolos que indicam procedimentos de serviço e precauções que devem ser observadas durante a execução do trabalho. Consulte na página seguinte o significado desses símbolos.
- Nas tabelas existentes após as ilustrações indica-se a seqüência de remoção e instalação das peças, nome, quantidade de peças e informações após o título REQUISITOS PARA O SERVIÇO.
- Descrições detalhadas do procedimento de serviço completam as ilustrações quando necessário.
- Procedimentos de serviço descritos no MANUAL DE SERVIÇOS BÁSICOS são resumidos neste manual.

Ilustração de procedimento
Descrição detalhada do procedimento de serviço
Símbolo
Seqüência de execução do trabalho (ordem numérica)
Nome da peça
Quantidade de peças
Informações complementares relacionadas com o serviço



1. INFORMAÇÕES GERAIS

NORMAS DE SEGURANÇA	1-1	VALORES DE TORQUE	1-16
IDENTIFICAÇÃO DO MODELO	1-4	FERRAMENTAS	1-20
SÍMBOLOS	1-5	PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO E VEDAÇÃO	1-22
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	1-6	PASSAGENS DE CABOS E FIAÇÕES	1-25

NORMAS DE SEGURANÇA

Monóxido de carbono
Se houver necessidade de ligar o motor para efetuar algum serviço, certifique-se de que o local seja bem ventilado. Nunca deixe o motor em funcionamento em áreas fechadas.

⚠ CUIDADO

Os gases de escapamento contêm monóxido de carbono venenoso que pode causar perda de consciência podendo ocasionar conseqüências fatais.

Acione o motor em áreas abertas ou em um local fechado que apresente um sistema de evacuação de escapamento.

Gasolina
Trabalhe em áreas bem ventiladas. Mantenha cigarros, chamas ou faíscas afastadas da área de trabalho ou de onde a gasolina estiver armazenada.

⚠ CUIDADO

A gasolina é extremamente inflamável e explosiva sob certas condições. MANTENHA-A afastada do alcance de crianças.

Componentes quentes

⚠ CUIDADO

As peças do motor e do sistema de escapamento ficam superaquecidas e permanecem quente por algum tempo após o funcionamento do motor. Use luvas protetoras ou espere até que o motor e sistema de escapamento esfriem antes de manusear as peças.

Óleo de motor/transmissão usado

⚠ CUIDADO

O óleo de motor usado pode causar câncer de pele se permanecer em contato com a mesma por longos períodos. Embora isso não seja provável, a menos que o óleo usado seja manuseado diariamente, recomendamos lavar as mãos com água e sabão logo após o seu manuseio. MANTENHA-O AFASTADO DO ALCANCE DE CRIANÇAS.

Resíduos do Freio
Nunca use mangueiras de ar comprimido ou escovas para limpar os conjuntos dos freios. Use um aspirador de pó ou método alternativo que minimize os males causados pelas fibras de amianto.

⚠ CUIDADO

A inalação das fibras de amianto causam doenças respiratórias e câncer.

Fluido de freio

⚠ CUIDADO

Evite que o fluido de freio atinja as peças pintadas, de plástico ou de borracha pois elas podem ser danificadas. Coloque um pano sobre estas peças enquanto o sistema de freio está sendo reparado. MANTENHA AFASTADO DO ALCANCE DAS CRIANÇAS.

Gás Hidrogênio e Eletrólito da Bateria

ADVERTÊNCIA

- **A bateria produz gases explosivos. Mantenha faíscas, chamas e cigarros afastados. Certifique-se de que o local esteja bem ventilado durante a carga da bateria.**
- **A bateria contém ácido sulfúrico (eletrólito). O contato com a pele ou olhos pode causar sérias queimaduras. Use roupas protetoras e máscara.**
  - **Em caso de contato com a pele, lave a área atingida com água.**
  - **Em caso de contato com os olhos, lave-os com água por pelo menos 15 minutos e procure um médico imediatamente.**
- **O eletrólito é venenoso**
  - **Em caso de ingestão, beba bastante água ou leite, seguido de leite de magnésia ou óleo vegetal. Procure um médico. MANTENHA-O AFASTADO DO ALCANCE DE CRIANÇAS.**

Líquido de Arrefecimento

ADVERTÊNCIA

- **Evite derramar o líquido de arrefecimento do motor no sistema de escapamento ou nas peças do motor. Eles podem estar suficientemente aquecidos para inflamar o glicol de etileno e causar queimaduras com uma chama invisível.**
- **O líquido de arrefecimento do motor (glicol de etileno) pode causar irritação na pele e é venenoso se ingerí-lo. MANTENHA FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS.**
- **Não remova a tampa do radiador enquanto o motor estiver quente. O líquido de arrefecimento do motor está sob pressão e pode queimá-lo.**
- **Mantenha as mãos e as roupas distante do ventilador, pois ele inicia o giro automaticamente.**
- **Evite o contato com a pele, olhos ou roupas. Se houver contato com a pele, lave imediatamente a região atingida com sabão e água.**
- **Se houver contato com os olhos, lave-os com bastante água fresca e procure assistência médica imediatamente.**
- **Se este for ingerido, a pessoa deve ser forçada a vomitar e, em seguida enxague a boca e a garganta com água fresca antes de obter assistência médica. Por causa desses perigos, o líquido de arrefecimento do motor deve ser guardado em um local seguro, longe do alcance das crianças.**

REGRAS DE SERVIÇO

1. Use peças genuínas HONDA ou peças e lubrificantes recomendados pela HONDA ou seus equivalentes. Peças que não atendam às especificações de desenho HONDA podem danificar a motocicleta.
2. Use as ferramentas especiais designadas para este produto.
3. Use somente ferramentas métricas ao efetuar serviços na motocicleta. Parafusos e porcas métricas não são intercambiáveis com fixadores ingleses. O uso de ferramentas e fixadores incorretos pode danificar a motocicleta.
4. Instale novas juntas, anéis de vedação, cupilhas e placas de trava durante a remontagem.
5. Ao apertar parafusos ou porcas em série, comece pelos de diâmetro maior ou pelos parafusos internos. Aperte-os no torque especificado em seqüência diagonal e cruzada em duas ou três etapas, a menos que uma seqüência diferente seja especificada.
6. Limpe as peças com solvente limpo após a desmontagem. Lubrifique as superfícies deslizantes antes da remontagem.
7. Após a montagem, verifique todas as peças quanto a instalação e funcionamento adequados.
8. Encaminhe todos os fios conforme mostrado no capítulo 17 “Passagens de cabos e fiações”.

NOTAS IMPORTANTES DE SEGURANÇA

⚠ CUIDADO

Indica grande possibilidade de graves ferimentos pessoais ou perigo de vida se as instruções não forem seguidas.

ATENÇÃO

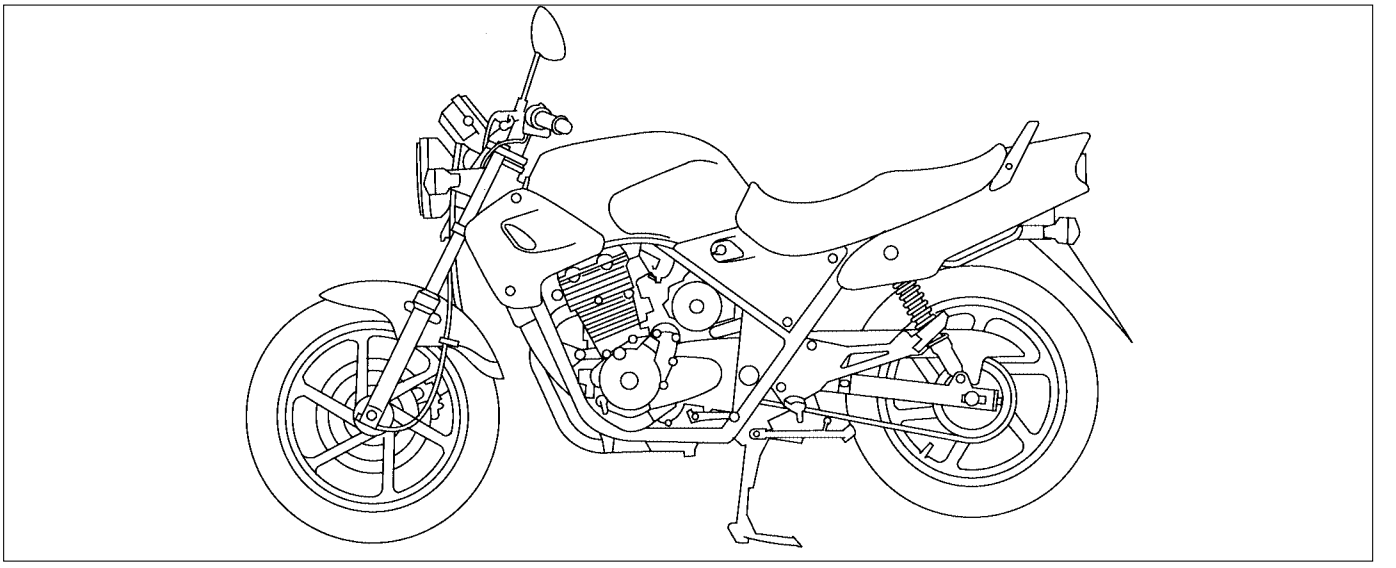
Indica a possibilidade de danos à motocicleta se as instruções não forem seguidas.

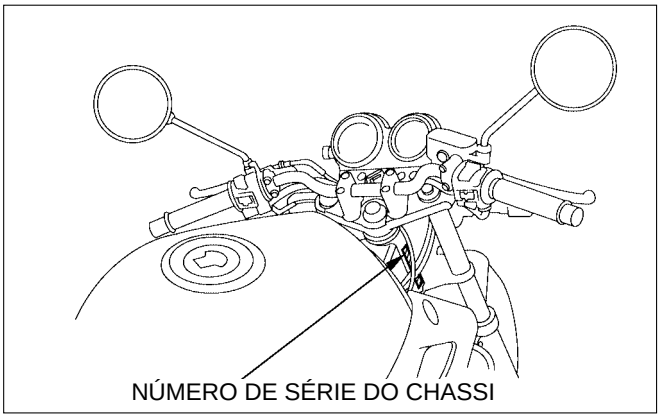
NOTA

Apresenta informações úteis.

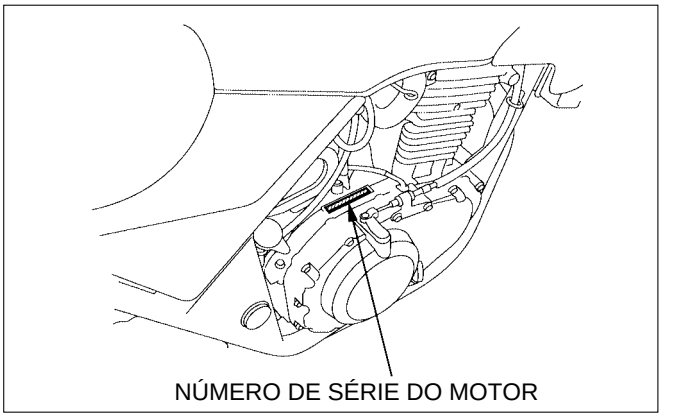
As descrições detalhadas dos procedimentos padrão de oficina, princípios de segurança e operações de serviço não estão incluídas. É importante observar que este manual contém algumas advertências e precauções sobre alguns métodos específicos de serviço que podem causar FERIMENTOS PESSOAIS e danos à motocicleta, ou ainda torná-la insegura. Tenha em mente que estas advertências podem não englobar todas as maneiras possíveis que um serviço, recomendado ou não pela Honda, possa ser realizado ou de suas possíveis conseqüências de risco. Qualquer pessoa que siga os procedimentos de serviço ou utilize as ferramentas, recomendadas ou não pela Honda, deve compreender que sua segurança pessoal ou a segurança do veículo não serão postas em risco pelos métodos de serviço ou ferramentas selecionadas.

IDENTIFICAÇÃO DO MODELO

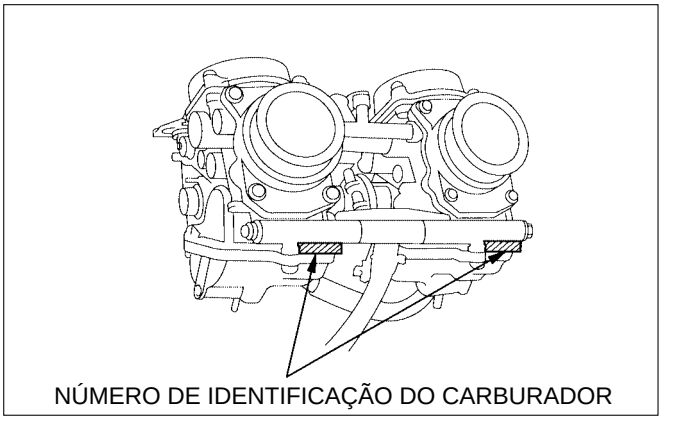




O número de série do chassi está gravado no lado direito da coluna de direção.



O número de série do motor está gravado no lado direito da carcaça do motor.



O número de identificação do carburador está gravado nos dois lados de admissão.

SÍMBOLOS

Os símbolos usados neste manual indicam procedimentos específicos de serviço. Se forem necessárias informações adicionais referentes estes símbolos, a explicação é feita ,especificamente no texto, sem a utilização dos símbolos.

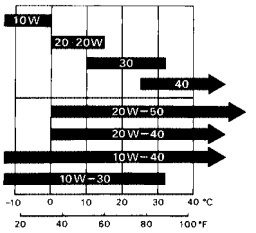
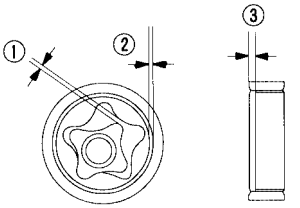
	Substitua a(s) peça(s) antes da montagem.
	Use a ferramenta especial indicada.
	Use o óleo de motor recomendado, a menos que seja indicado outro tipo.
	Use solução de óleo e molibdênio (mistura de óleo de motor com graxa de molibdênio na proporção de 1:1).
	Use graxa de uso múltiplo (graxa de uso múltiplo à base de sabão de lítio, NLGI nº 2 ou equivalente).
	Use pasta à base de bissulfeto de molibdênio (contendo mais de 3% de bissulfeto de molibdênio, NGLI nº 2 ou equivalente.
	Use pasta à base de bissulfeto de molibdênio (contendo mais do que 40% de bissulfeto de molibdênio, NGLI n˚2 ou equivalente).
	Use graxa à base de silicone.
	Aplique trava química. Use trava química com resistência a torque médio, a menos que seja especificado outro tipo.
	Aplique junta líquida.
	Use fluido de freio DOT 4, Use o fluido especificado, a menos que seja indicado outro tipo.
	Use fluido para transmissão automática ATF.
10 (1.0)	Especificação de torque, ex: 10 N.m (1,0 kg.m)

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DIMENSÕES	Item		Especificação
	Comprimento total		2.090 mm
	Largura total		720 mm
	Altura total		1.050 mm
	Distância mínima do solo		145 mm
	Distância entre eixos		1.430 mm
	Altura do assento		775 mm
	Peso seco		173 kg
	Peso em ordem de marcha		193 kg
	Capacidade de carga		184 kg
CHASSI	Tipo		Berço duplo, tubular de aço
	Suspensão dianteira, curso		Garfo telescópico, 115 mm
	Suspensão traseira, curso		Braço oscilante, 117 mm
	Medida do pneu dianteiro		110/80-17 57H
	Pressão do pneu dianteiro	Somente piloto	200 kPa (2,00 kg/cm^2, 22 psi)
		Piloto e passageiro	200 kPa (2,00 kg/cm^2, 22 psi)
	Medida do pneu traseiro		130/80-17 65H
	Pressão do pneu traseiro	Somente piloto	200 kPa (2,00 kg/cm^2, 22 psi)
		Piloto e passageiro	250 kPa (2,50 kg/cm^2, 22 psi)
	Tipo/Marca dos pneus	Pirelli	Dianteiro/Traseiro MT75
	Freio dianteiro		Disco simples de acionamento hidráulico
	Freio traseiro		Disco simples de acionamento hidráulico
	Capacidade do tanque de combustível		18 litros
	Capacidade da reserva de combustível		2,5 litros
	Cáster		27° 20'
	Trail		113 mm
MOTOR	Tipo		4 tempos, DOHC
	Diâmetro e curso		73,0 x 59,6 mm
	Cilindrada		499 cm^3
	Relação de compressão		10,5:1
	Comando de válvulas/Corrente de comando		DOHC
	Válvula de admissão	Abre	15° APMS
		Fecha	35° DPMI
	Válvula de escape	Abre	40° APMI
		Fecha	10° DPMS
	Sistema de lubrificação		Forçada por bomba de óleo
	Bomba de óleo		Trocoidal
	Sistema de arrefecimento		Refrigerado a agua
	Filtro de ar		Filtro de papel
	Árvore de manivelas		Única
	Peso do motor		56 kg
	Disposição dos cilindros		2 cilindros/inclinados 20°

CARBURADOR	Item		Epecificação
	Tipo		Vácuo constante
	Diâmetro do venturi		34 mm
TRANSMISSÃO	Sistema de embreagem		Multidisco em banho de óleo
	Sistema de acionamento da embreagem		Mecânico acionado por cabo
	Transmissão		6 velocidades constantemente engrenadas
	Redução primária		1,947 (74/38)
	Redução final		2,666 (40/15)
	Relação de transmissão	1ª	3.461 (45/13)
		2ª	2.235 (38/17)
		3ª	1.750 (35/20)
		4ª	1.478 (34/23)
		5ª	1.280 (32/25)
		6ª	1.130 (26/23)
	Seqüência de mudança de marchas		1-N-2-3-4-5-6/Pedal operado pelo pé esquerdo
SISTEMA ELÉTRICO	Sistema de ignição		Transistorizada
	Sistema de partida		Motor de acionamento elétrico
	Sistema de carga		Alternador trifásico
	Regulador/retificador		Trifásico, ondas completas/SCR
	Sistema de iluminação		Bateria

LUBRIFICAÇÃO

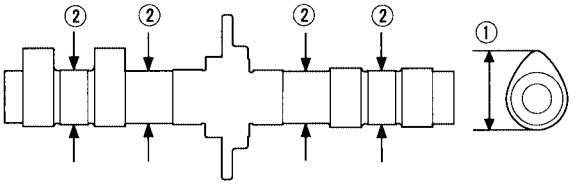
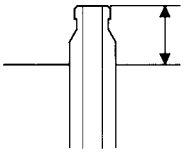
Item	Padrão	Limite de Uso
Capacidade de óleo do motor na drenagem após desmontagem após troca do filtro de óleo	2,9 litros 3,5 litros 3,1 litros	– – –
Óleo recomendado VISCOSIDADE 	MOBIL SUPER MOTO 4T Classificação de serviço API-SF Viscosidade: SAE 20 W-50	 –
Pressão do óleo no interruptor	235 kPa (2,4 kg/cm^2, 34 psi) a 2.000 rpm/(80° C)	–
Folga entre rotores externo e interno ① externo e carcaça da bomba ② e face da carcaça da bomba ③ 	0,15 mm 0,15-0,21 mm 0,02-0,09 mm	– – –

SISTEMA DE COMBUSTÍVEL

Item	Padrão	Limite de Uso
Número de identificação	VPNOFA	–
Giclê principal	# 125	–
Giclê de marcha lenta	# 40	–
Abertura inicial do parafuso da mistura	2 3/4	–
Abertura final do parafuso da mistura	3/4 volta	–
Nível da bóia	13,7 mm	–
Diferença máxima de vácuo entre os carburadores	40mmHg	–
Carburador base (para sincronização)	Carburador direito nº 1	–
Rotação de marcha lenta	1.300 ± 100 rpm	–

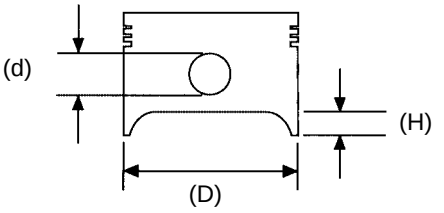
CABEÇOTE

Unidade: mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Compressão do cilindro		1,370 kPa (14 kg/cm^2, 199 psi)	–
Folga das válvulas	Adm.	0,16 ± 0,02	–
	Esc.	0,25 ± 0,02	–
Empenamento no topo do cabeçote		–	0,10
Altura dos ressaltos da árvore de comando	Adm.	36,280-36,360	36,25
	Esc.	36,370-36,450	36,34
Empenamento árvore do comando ②		–	0,05
Folga entre os mancais da árvore do comando		0,030-0,072	0,10
			
Diâmetro externo do mancal da árvore do comando		24,949-24,970	24,94
Suporte do comando - DI cabeçote		25,000-25,021	–
Diâmetro externo da haste da válvula	Adm.	4,475-4,490	4,465
	Esc.	4,465-4,480	4,455
Diâmetro interno da guia da válvula	Adm.	4,500-4,512	4,562
	Esc.	4,500-4,512	4,612
Folga entre a haste e a guia de válvula	Adm.	0,010-0,037	–
	Esc.	0,020-0,047	–
Altura da projeção da guia de válvula acima do cabeçote	Adm.	15,30-15,50	–
	Esc.	15,30-15,50	–
 Antes de instalar as guias das válvulas: 1. Resfrie as guias novas, colocando-as em um refrigerador durante 1 hora aproximadamente. 2. Aqueça o cabeçote a 100-150°C			
Largura das sedes das válvulas ADM/ESC		1,0	1,5
Comprimento livre das molas das válvulas ADM/ESC		37,86	36,1
Diâmetro externo do tucho de válvula		25,978-25,993	25,968
Diâmetro interno do alojamento do tucho de válvula		26,010-26,026	26,040

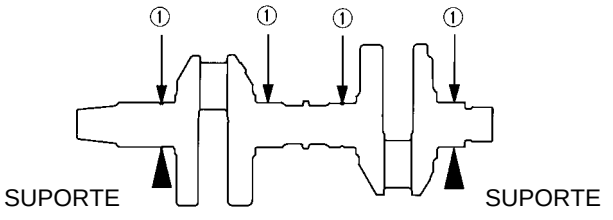
CILINDRO/PISTÃO

Unidade: mm

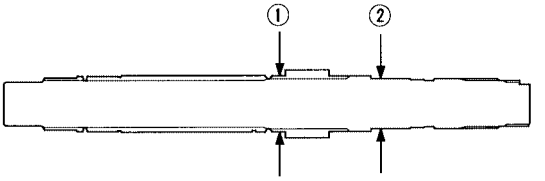
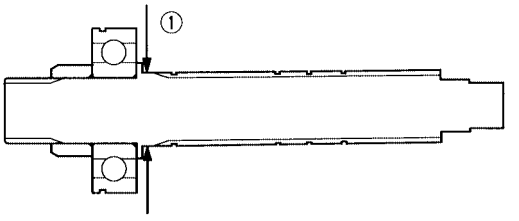
Item	Padrão	Limite de Uso
Cilindro: Diâmetro interno	73.000-73.015	73.10
Conicidade	–	0,10
Ovalização	–	0,10
Empenamento no topo do cilindro	–	0,10
Instalação do pistão. Marca “IN” voltada para o lado de admissão	–	
Pistão- Diâmetro externo (D)	72,970-72,990	72,90
Posição de medição do diâmetro externo do pistão (H)	15	–
Diâmetro interno do furo do pino do pistão (d)	17,002-17,008	17,02
		
Folga entre o pistão e o cilindro	0,010-0,045	–
Diâmetro externo do pino do pistão	16,994-17,000	16,98
Folga entre o pino e o pistão	0,002-0,014	–
Folga entre o pino do pistão e a cabeça da biela	0,016-0,040	–
Folga entre os anéis e as canaletas do pistão : 1ºanel	0,025-0,060	0,08
2ºanel	0,015-0,050	0,08
Folga entre as extremidades dos anéis do pistão: 1ºanel	0,15-0,30	0,5
2ºanel	0,30-0,45	0,6
Anel de óleo	0,20-0,70	1,0
Posição das marcas de referência dos anéis:	Marcas “T” voltadas para cima	–

ÁRVORE DE MANIVELAS

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de Uso
Diâmetro interno da cabeça da biela	17,016-17,034	17,04
Folga axial no colo da biela	0,06-0,10	0,30
Excentricidade da árvore de manivelas ①	–	0,05
		
Folga entre as bronzinas e os colos das bielas	0,030-0,052	0,06
Seleção das bronzinas da biela	Consulte a pág. 10-17	–
Folga entre as bronzinas e a árvore de manivelas	0,026-0,044	0,05
Seleção de bronzinas da árvore de manivelas	Consulte a pág. 10-16	–

TRANSMISSÃO

Item		Padrão	Limite de Uso
Engrenagens D.I.	M5, M6	28,000-28,021	28,04
	C1	24,000-24,021	24,04
	C2,C3,C4	31,000-31,025	31,04
Buchas das engrenagens D.E.	M5,M6	27,959-27,980	27,94
	C2	30,955-30,980	30,94
	C3,C4	30,950-30,975	30,93
Buchas das engrenagens D.I.	M5	24,985-25,006	25,016
	C2	27,985-28,006	28,021
Folga entre as engrenagens e a bucha	M5	0,020-0,062	–
	C2	0,020-0,070	–
Árvore primária D.E.	M5	24,967-24,980	24,960
Na bucha da engrenagem M5 ①			
Na guia externa da embreagem ②		21,967-21,980	21,950
			
Árvore secundária – diâmetro externo na bucha da engrenagem C2 ①		27,967-27,980	27,960
			
Folga entre as buchas das engrenagens e o eixo M5, C2		0,005-0,039	–
Garfos seletores – espessura dos dentes	L (esquerdo)	5,93-6,00	5,90
	C (central)	5,93-6,00	5,90
	R (direito)	5,93-6,00	5,90
Garfos seletores D.I.	L (esquerdo)	12,000-12,021	12,03
	C (central)	12,000-12,021	12,03
	R (direito)	12,000-12,021	12,03
Eixo dos garfos seletores D. E.	L (esquerdo)	11,969-11,980	11,96
	C (central)	11,969-11,980	11,96
	R (direito)	11,969-11,980	11,96

EMBREAGEM

Unidade : mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Folga da alavanca da embreagem		10-20	–
Guia da carcaça da embreagem (Engrenagem motora da bomba de óleo)	D.E. D.I.	29,987-30,000 21,991-22,016	29,977 22,026
Comprimento livre das molas da embreagem		43,2	42,0
Espessura dos discos da embreagem	A,B,C	2,92-3,08	2,60
Empenamento dos separadores		–	0,30

SISTEMA DE ARREFECIMENTO

Unidade : mm

Item		Padrão	Limite de Uso
Sistema de arrefecimento	Radiador e motor Reservatório	2,0 l 0,7l	– –
Pressão de alívio da tampa do radiador		110-140 kPa (1,1-1,4 kg/cm^2, 16-20 psi)	–
Início da abertura do termostato		80-84°C	–
Termostato completamente aberto		95°C	–
Abertura da válvula termostática		8 (min.)	–

RODAS/PNEUS

Unidade: mm

Item			Padrão	Limite de Uso
Profundidade mínima dos sulcos da banda de rodagem		Pneu dianteiro Pneu traseiro	– –	1,5 2,0
Pressão dos pneus “frios”:	somente piloto	dianteiro traseiro	200 kPa (2,00 kg/cm^2, 29 psi) 225 kPa (2,25 kg/cm^2, 33 psi)	– –
	piloto e passageiro:	dianteiro traseiro	200 kPa (2,00 kg/cm^2, 29 psi) 250 kPa (2,50 kg/cm^2, 36 psi)	– –
Eixos das rodas – empenamento			–	0,2
Aros das rodas – excentricidade		Radial Axial	– –	2,3 0,3
Peso para balanceamento das rodas (Diant/Tras)			–	60 g (máximo)
Folga da corrente de transmissão			30-40	–
Especificação da corrente de transmissão		(DID)	102L - 120L	– –

SUSPENSÃO DIANTEIRA

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de Uso
Comprimento livre das molas dos amortecedores	409,1 mm	–
Posição de instalação das molas dos amortecedores	Extremidade cônica voltada para baixo	–
Empenamento do cilindro interno dos amortecedores	–	0,2 mm
Óleo da suspensão dianteira recomendado	Fluido para transmissão automática – ATF	–
Nível de óleo da suspensão dianteira	160 mm	–
Capacidade de óleo da suspensão dianteira	313 ± 2,5 cm^3	–
Pré-carga do rolamento da coluna de direção	2,3-2,7 kgm	–

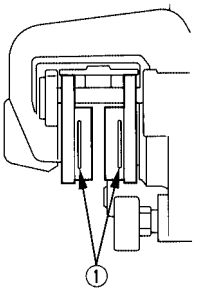
SUSPENSÃO TRASEIRA

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de Uso
Comprimento livre da mola do amortecedor	234,5 mm	232,2 mm
Posição normal do ajustador do amortecedor traseiro	2ª posição	–
Posição de instalação da mola do amortecedor	Extremidade cônica virada para baixo	–

SISTEMA DE FREIOS

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de Uso
Fluido do freio especificado	D.O.T 4	–
Indicação de desgaste das pastilhas dos freios ①	–	Através de ranhuras nas pastilhas (1)
		
Espessura dos discos de freio: dianteiro	4,8-5,2	4,0
traseiro	5,0	4,0
Empenamento dos discos dos freios	–	0,1
Diâmetro interno do cilindro mestre dianteiro	13,000	11,055
Diâmetro externo do pistão do cilindro mestre dianteiro	14,985	10,945
Diâmetro interno do cilindro do cáliper dianteiro	27,000-27,050	27,06
Diâmetro externo do pistão do cáliper dianteiro	26,935-26,968	26,91
Diâmetro interno de cilindro do cáliper dianteiro (ø 30 - ø 32)	30,000-32,000 mm	30,04-32,04 mm
Diâmetro externo do pistão do cáliper dianteiro (ø 30 - ø 32)	29,970-31,970 mm	29,91-31,91 mm
Diâmetro interno do cilindro mestre traseiro	12,000 mm	12,043 mm
Diâmetro externo do pistão do cilindro mestre traseiro	11,985 mm	11,955 mm
Diâmetro interno do cilindro do cáliper traseiro	34,000 mm	34,040 mm
Diâmetro externo do pistão do cáliper traseiro	33,970 mm	33,910 mm

BATERIA/SISTEMA DE CARGA

Item	Padrão	Limite de Uso
Resistência da bobina de carga do alternador (20°C)	0,18-0,20 Ω	–
Voltagem regulada do regulador/retificador	14,0-15,5 V a 5.000 rpm	–
Capacidade da bateria	12 V-9 AH (YTX9-BS) (Bateria isenta de manutenção)	–
Fuga de corrente	–	0,01 mA máx
Carga da bateria (Normal) (Rápida)	0,9 A x 5-10 h 4,0 A x 1 h	 –
Voltagem da bateria (Completamente carregada 20°C) (Necessitando de carga 20°C)	acima 13,0 V abaixo 12,3 V	– –

SISTEMA DE IGNIÇÃO

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de Uso
Vela de ignição (NGK)	CR8EH-9	–
Folga da vela de ignição	0,8-0,9	–
Ponto de ignição (Marca F)	14°APMS a 1.300 rpm	–
Início do avanço	2.000 rpm	–
Término do avanço	3.500 rpm	–
Avanço máximo	33° APMS a 3.500 (rpm)	–
Resistência da bobina (Primária a 20°C) (Secundária com supressor de ruídos) (Secundária sem supressor de ruídos)	2,6-3,2 Ω 17,2-22,8 kΩ 13,5-16,5 kΩ	– – –
Resistência do gerador de pulsos de ignição (20°C)	450-550 Ω	–

SISTEMA DE PARTIDA

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de Uso
Diâmetro externo da engrenagem movida de partida	51.705-51.718	51.690
Comprimento da escova do motor de partida	12,0-13,0	8,5

INTERRUPTORES/INSTRUMENTOS DE ILUMINAÇÃO

Unidade: mm

Item	Padrão	Limite de Uso
Fusível principal	30 A	
Caixa de fusíveis	15 A x 1, 10 A x 3	–
Lâmpada do farol (alto/baixo)	12 V 60/55 W	–
Lanterna traseira/ luz de freio	12 V 21/5 W	–
Lâmpada de posição	12 V 4 W	–
Lâmpadas das sinaleiras dianteiras	12 V 21 W x 2	–
Lâmpadas das sinaleiras traseiras	12 V 21 W x 2	–
Lâmpadas dos instrumentos	12 V 3,4 x 1, 12 V 1,7 W x 2	–
Lâmpada indicadora da pressão de óleo 12 V 3 W	–	
Lâmpada indicadora do cavalete lateral	12 V 3 W	–
Lâmpada indicadora do farol alto	12 V 3 W	–
Lâmpada indicadora das sinaleiras	12 V 3 W	–
Lâmpada indicadora do ponto morto	12 V 3 W	–
Resistência do termosensor (50°C) (80°C) (120°C)	133-179 Ω 47-57 Ω 14-18 Ω	– – –
Interruptor do motor da ventoinha (começa a fechar ON) (cessa a abertura OFF)	98-102° C 93-97° C	– –

VALORES DE TORQUE

As especificações de torque listadas acima são para os pontos de aperto mais importantes. Se alguma especificação não estiver listada, siga os valores de torque padrão indicados abaixo.

PADRÃO

Tipo	Torque N.m (kg.m)	Tipo	Torque N.m (kg.m)
Parafuso sextavado e porca 5 mm	5 (0,5)	Parafuso 5 mm	4 (0,4)
Parafuso sextavado e porca 6 mm	10 (1,0)	Parafuso 6 mm	9 (0,9)
Parafuso sextavado e porca 8 mm	22 (2,2)	Parafuso flange 6 mm (cabeça 8 mm)	9 (0,9)
Parafuso sextavado e porca 10 mm	35 (3,5)	Parafuso flange 6 mm (cabeça 10 mm)	12 (1,2)
Parafuso sextavado e porca 12 mm	55 (5,5)	Parafuso flange e porca 8 mm	27 (2,7)
		Parafuso flange e porca 10 mm	40 (4,0)

NOTAS: 1. Aplique junta líquida nas roscas.
2. Aplique trava química nas roscas.
3. Aplique graxa nas roscas e nas superfícies de contato.
4. Aplique óleo nas roscas e nas superfícies de contato.
5. Parafuso travante. Não reutilize.
6. Fixe

MOTOR

Item	Qtde.	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Observações
Lubrificação:				
Parafuso de drenagem de óleo	1	14	35 (3,5)	
Filtro de óleo	1	20	10 (1,0)	Nota 4
Parafuso da engrenagem movida da bomba de óleo	1	6	15 (1,5)	Nota 2
Parafuso da bomba de óleo	1	6	8 (0,8)	
Sistema de Arrefecimento:				
Parafuso de drenagem da bomba d'água	1	6	12 (1,2)	
Parafuso da bomba d'água	2	6	12 (1,2)	
Parafuso de fixação da bomba d'água	2	6	9 (9,0)	
Parafuso de fixação do radiador	2	6	12 (1,2)	
Reservatório do radiador	1	6	12 (1,2)	
Parafuso da carcaça do termostato	2	6	12 (1,2)	
Parafuso do bocal do termostato	2	6	12 (1,2)	
Interruptor do motor da ventoinha	1	16	18 (1,8)	
Termosensor	1	PT 1/8	9 (0,9)	Nota 1
Sistema de Combustível:				
Porca de conexão do carburador (Superior)	1	6	10 (1,0)	
Porca de conexão do carburador (Inferior)	1	5	5,3 (0,53)	
Parafuso de fixação da tampa do filtro de ar	3	6	12 (1,2)	
Cabeçote:				
Vela de ignição	2	10	12 (1,2)	
Parafuso da tampa do cabeçote	4	6	10 (1,0)	
Parafuso da placa de respiro da tampa do cabeçote	4	6	12 (1,2)	Nota 2
Parafuso do cabeçote	8	9	48 (4,8)	Nota 4
	2	6	12 (1,2)	Nota 2
Parafuso de fixação da árvore de comando	16	6	12 (1,2)	
Parafuso do tensor da corrente do comando	2	6	10 (1,0)	
Tampa de verificação do ponto	1	14	10 (1,0)	
Tampa de verificação da árvore de manivelas	1	30	7 (0,7)	Nota 3
Junção de vácuo	1	5	2,5 (0,25)	
Parafuso de vedação	2	18	45 (4,5)	Nota 2

MOTOR (Cont.)

Item	Qtde.	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Observações
Embreagem/Sistema de Câmbio:				
Contraporca da embreagem	1	20	85 (8,5)	Nota 4,6
Parafuso da placa de acionamento da embreagem	4	6	12 (1,2)	
Parafuso central do tambor seletor	1	8	23 (2,3)	Nota 2
Pino da mola de retorno do braço de articulação	1	8	23 (2,3)	
Parafuso de fixação do pedal do câmbio	1	6	23 (2,3)	
Parafuso da engrenagem primária motora	1	10	95 (9,5)	Nota 4
Porca da engrenagem do balanceiro	1	20	85 (8,5)	Nota 4
Pistão/Árvore de Manivelas/Transmissão:				
Parafuso da carcaça superior	4	6	12 (1,2)	Nota 4
	2	8	25 (2,5)	Nota 4
	1	10	40 (4,0)	Nota 4
Parafuso da carcaça inferior	8	6	12 (1,2)	Nota 4
	12	8	25 (2,5)	Nota 4
Interruptor do neutro	1	10	12 (1,2)	
Interruptor da pressão de óleo	1	PT1/8	12 (1,2)	Nota 1
Porca da capa da biela	4	8	34 (3,4)	Nota 4
Parafuso de vedação da carcaça inferior	2	18	30 (3,0)	Nota2
Sistema de carga/alternador				
Parafuso do gerador	1	10	95 (9,5)	Nota 4
Parafuso do estator	4	6	12 (1,2)	Nota 2
Parafuso da presilha do fio do alternador	1	6	12 (1,2)	
Motor de partida:				
Parafuso de fixação da embreagem de partida	6	8	30 (3,0)	Nota 2

CHASSI

Item	Qtde.	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Observações
Chassi/Sistema de Escapamento:				
Porca de junção do tubo de escapamento	4	6	13 (1,3)	
Parafuso de fixação do tubo do escapamento	1	8	27 (2,7)	
Parafuso da presilha do escapamento	2	8	21 (2,1)	
Parafuso de fixação do escapamento	1	8	27 (2,7)	
Válvula de combustível	1	22	35 (3,5)	
Tampa do tanque de combustível	7	4	2,5 (0,25)	
Parafuso das carenagens	4	6	9 (0,9)	
Parafuso de articulação do cavalete lateral	1	10	10 (1,0)	
Porca de articulação do cavalete lateral	1	10	40 (4,0)	
Parafuso do interruptor do cavalete lateral	1	6	10 (1,0)	
Parafuso do suporte do pedal de apoio	4	10	45 (4,5)	
Parafuso da rabeta (Lado da fixação superior do amortecedor)	2	8	27 (2,7)	
Parafuso da alça traseira	4	8	27 (2,7)	
Fixações do Motor:				
Porca de fixação dianteira do motor	1	10	45 (4,5)	
Porca de fixação traseira inferior do motor	1	10	45 (4,5)	
Porca de fixação traseira superior do motor	1	10	45 (4,5)	
Parafuso/porca do sub-chassi	4	10	45 (4,5)	
Parafuso do pinhão de transmissão	1	10	55 (5,5)	
Roda Dianteira/Suspensão/Coluna de Direção:				
Parafuso de fixação do eixo dianteiro	1	8	27 (2,7)	
Porca do eixo dianteiro	1	12	60 (6,0)	
Parafuso do disco do freio dianteiro	6	8	43 (4,3)	Nota 5
Parafuso de fixação do interruptor de ignição	2	8	27 (2,7)	
Parafuso de articulação da alavanca da embreagem	1	6	1 (0,1)	
Porca de articulação da alavanca da embreagem	1	6	6 (0,6)	
Parafuso do suporte superior do guidão	4	8	27 (2,7)	
Parafuso superior do amortecedor	2	34	23 (2,3)	
Parafuso Allen do amortecedor	2	8	20 (2,0)	Nota 2
Parafuso de drenagem do amortecedor dianteiro	2	6	7,5 (0,75)	
Parafuso de fixação superior do amortecedor	2	8	23 (2,3)	
Parafuso de fixação inferior do amortecedor	2	10	40 (4,0)	
Porca de ajuste do rolamento da coluna de direção	1	26	25 (2,5)	Nota 4
Porca da coluna de direção	1	24	105 (10,5)	
Roda Traseira/Suspensão:				
Porca do eixo traseiro	1	16	90 (9,0)	Nota 4
Porca da coroa de transmissão	5	10	100 (10,0)	Nota 4
Parafuso de fixação inferior do amortecedor	2	10	38 (3,8)	
Porca de articulação do braço oscilante	1	14	90 (9,0)	
Parafuso da guia da corrente de transmissão	1	–	6 (0,6)	
Porca da tampa da corrente de transmissão	2	6	7 (0,7)	

CHASSI (Cont.)

Item	Qtde.	Diâmetro da Rosca (mm)	Torque N.m (kg.m)	Observações
Sistema de Freio:				
Parafuso da mangueira de freio	2	10	35 (3,5)	
Válvula de sangria do cáliper	1	8	5,5 (0,55)	
Pino da pastilha	1	10	18 (1,8)	
Bujão do pino da pastilha	1	10	2,5 (0,25)	
Parafuso de fixação do cáliper dianteiro	2	8	32 (3,2)	Nota 5
Parafuso do pino do cáliper dianteiro	1	8	23 (2,3)	Nota 2
Parafuso do pino suporte do cáliper	1	8	13 (1,3)	Nota 2
Parafuso do suporte do cilindro mestre dianteiro	2	6	12 (1,2)	
Parafuso da tampa do reservatório do cilindro mestre dianteiro	2	4	1,5 (0,15)	
Parafuso do interruptor da luz do freio dianteiro	1	4	1,2 (0,12)	
Parafuso de articulação da alavanca do freio	1	6	1 (0,1)	
Porca de articulação da alavanca do freio	1	6	6 (0,6)	
Luzes/Instrumentos/Interruptores:				
Parafuso de fixação do farol	2	10	25 (2,5)	
Porca do suporte das sinaleiras dianteira	2	10	27 (2,7)	
Porca do suporte das sinaleiras traseira	2	10	13 (1,3)	

FERRAMENTAS

Consulte no capítulo 1 do Manual de Serviços Básicos os procedimentos de remoção de rolamentos.

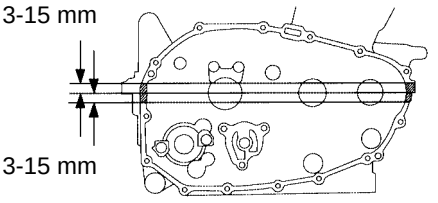
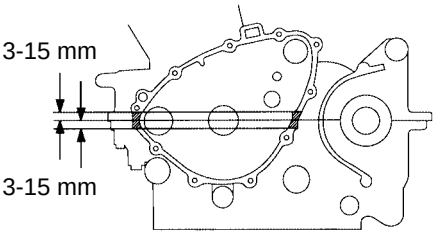
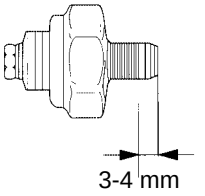
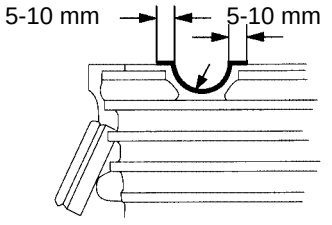
DESCRIÇÃO	NÚMERO	APLICAÇÃO	CAPÍTULO
Chave de filtro de óleo	07HAA-PJ70100	Remoção/instalação do filtro de óleo	3,4
Medidor da pressão do óleo	07506-3000000	Inspeção da pressão do óleo	4
Adaptador do medidor da pressão do óleo	07510-4220100		
Medidor do nível da bóia	07401-0010000	Inspeção do nível da bóia do carburador	6
Medidor de vácuo	07404-0030000	Sincronização dos carburadores	
Chave do parafuso da mistura	07908-4220201	Ajuste do parafuso da mistura	
Compressor da mola de válvula	07757-0010000	Remoção/instalação da chaveta de válvula	8
Adaptador do compressor da mola de válvula	07959-KM30101		
Protetor do tucho de válvula	07HMG-MR70002		
Removedor/instalador de guia de válvula	07HMD-ML00101	Remover/instalar guia de válvula	
Alargador de guia de válvula, 4,5 mm	07HMH-ML00101	Alargar guia de válvula	
Fresa do assento de válvula, 24,5 mm (45°ESC)	07780-0010100	Retifica do assento de válvula	
Fresa do assento de válvula, 29 mm (45°ADM)	07780-0010300		
Fresa plana, 27 mm (32° ESC)	07780-0013300		
Fresa plana, 30 mm (32° ADM)	07780-0012200		
Fresa interna, 30 mm (60° ADM)	07780-0014000		
Fresa interna, 26 mm (60° ESC)	07780-0014500		
Suporte para fresa, 4,5 mm	07781-0010600		
Fixador de embreagem	07GMB-KT80100	Remover/instalar a contraporca da embreagem	9
Cabo do instalador de rolamento	07749-0010000	Remoção/instalação do rolamento de agulhas da embreagem	
Instalador de rolamento, 32 x 35 mm	07746-0010100		
Guia de rolamento, 30 mm	07746-0040700		
Fixador de engrenagem	07724-0010100	Remoção/instalação das engrenagens primária e do balanceiro	10
Compressor dos anéis do pistão	07755-0010000	Instalação do pistão	
Cabo guia interna do instalador de rolamento	07746-0030100	Instalação do rolamento principal	
Instalador de rolamento, 25 mm DI	07746-0030200		
Instalador do retentor do amortecedor dianteiro	07747-0010100	Instalar o retentor do amortecedor	11
Adaptador do instalador do retentor do amortecedor	07747-0010600		
Chave da coluna de direção	07946-4300101	Remoção/instalação da porca de de ajuste da coluna de direção	
Extrator de pista de esferas da coluna de direção	07953-MJ10000	Remoção da pista de esferas superior	
– Adaptador	07953-MJ10100		
– Cabo do instalador	07953-MJ10200		
Removedor de pista de esferas	07946-3710500	Remoção da pista de esferas externa inferior	
Guia da coluna de direção	07946-MB00000	Instalação da pista de esferas interna inferior	
Cabo do instalador de rolamento	07749-0010000	Instalação da pista de esferas externas superior	
Instalador de rolamentos, 42 x 47 mm	07746-0010300		
Cabo do instalador de rolamento	07749-0010000	Instalação da pista de esferas externas inferior	
Instalador de rolamentos, 52 x 55 mm	07746-0010400		

(Cont.)

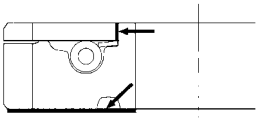
DESCRIÇÃO	NÚMERO	APLICAÇÃO	CAPÍTULO
Compressor da mola do amortecedor	07GMA-0010000	Desmontagem/montagem do amortecedor traseiro	12
– Conjunto parafuso do compressor	07GMA-0010100		
Eixo guia	07746-MJ00100	Remoção do rolamento de articulação do braço oscilante	
Eixo guia	07746-MJ00100	Remoção do rolamento de agulhas do braço oscilante	
Removedor de rolamentos de agulha	07GMD-KT70200		
Cabo do instalador	07749-0010000	Instalação do rolamento de articulação do braço oscilante	
Instalador de rolamentos, 32 x 35 mm	07746-0010100		
Guia,15 mm	07746-0040300		
Cabo do instalador	07749-0010000	Instalação do rolamento de agulhas do braço oscilante	
Instalador de rolamentos, 28 x 30 mm	07946-1870100		
Guia, 22 mm	07746-0041000		
Alicate para anel elástico	07914-3230001	Desmontagem/montagem do cilindro mestre.	13
Suporte do estator	07725-0040000	Remoção/instalação do parafuso do estator	14
Extrator do rotor	07733-0020001	Remoção/instalação do estator	
Testator análogo (SANWA)	07308-0020001	Inspeção de componentes elétricos	14,15
Testator análogo (KOWA)	TH-5H		
Adaptador de voltagem	07HGJ-0020100	Inspeção da voltagem	15
Suporte do estator	07925-0040000	Remoção/instalação do suporte da embreagem de partida	16

PRINCIPAIS PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO

MOTOR

Local	Material	Observações
Superfície de apoio das carcaças superior e inferior	Junta líquida	(Veja a pág. 10-5)
Superfície de apoio da junta da tampa lateral direita 		Aplicar na área mostrada
Superfície de apoio da junta da tampa lateral esquerda 		Aplique na área mostrada
Roscas do interruptor de pressão do óleo 		Não aplique nas extremidades das roscas
Região semicircular do cabeçote 	Vedante	
Superfície de assento da borracha do gerador de pulsos de ignição		
Superfície de assento da borracha da fiação do alternador		
Roscas do termosensor		Não aplique nas extremidades das roscas

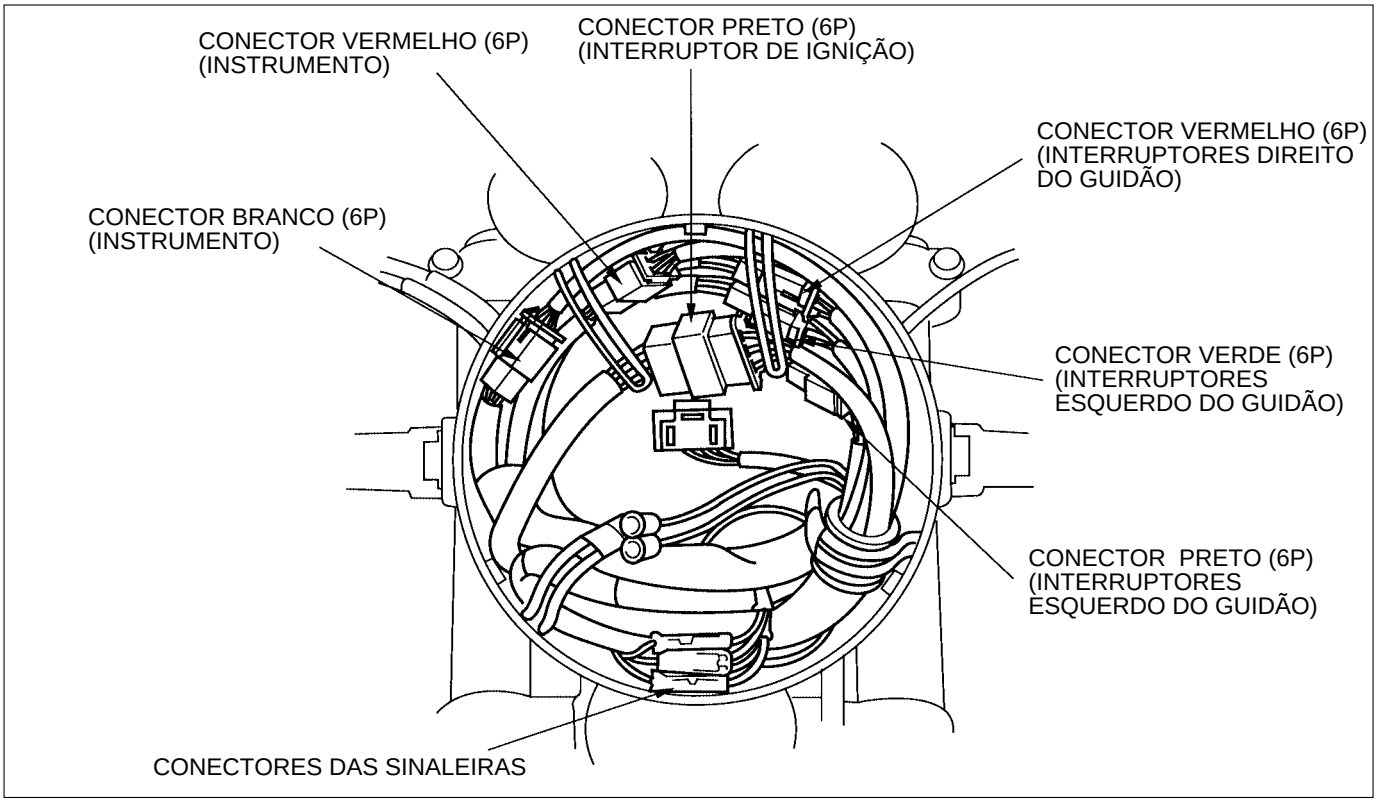
MOTOR (CONTINUAÇÃO)

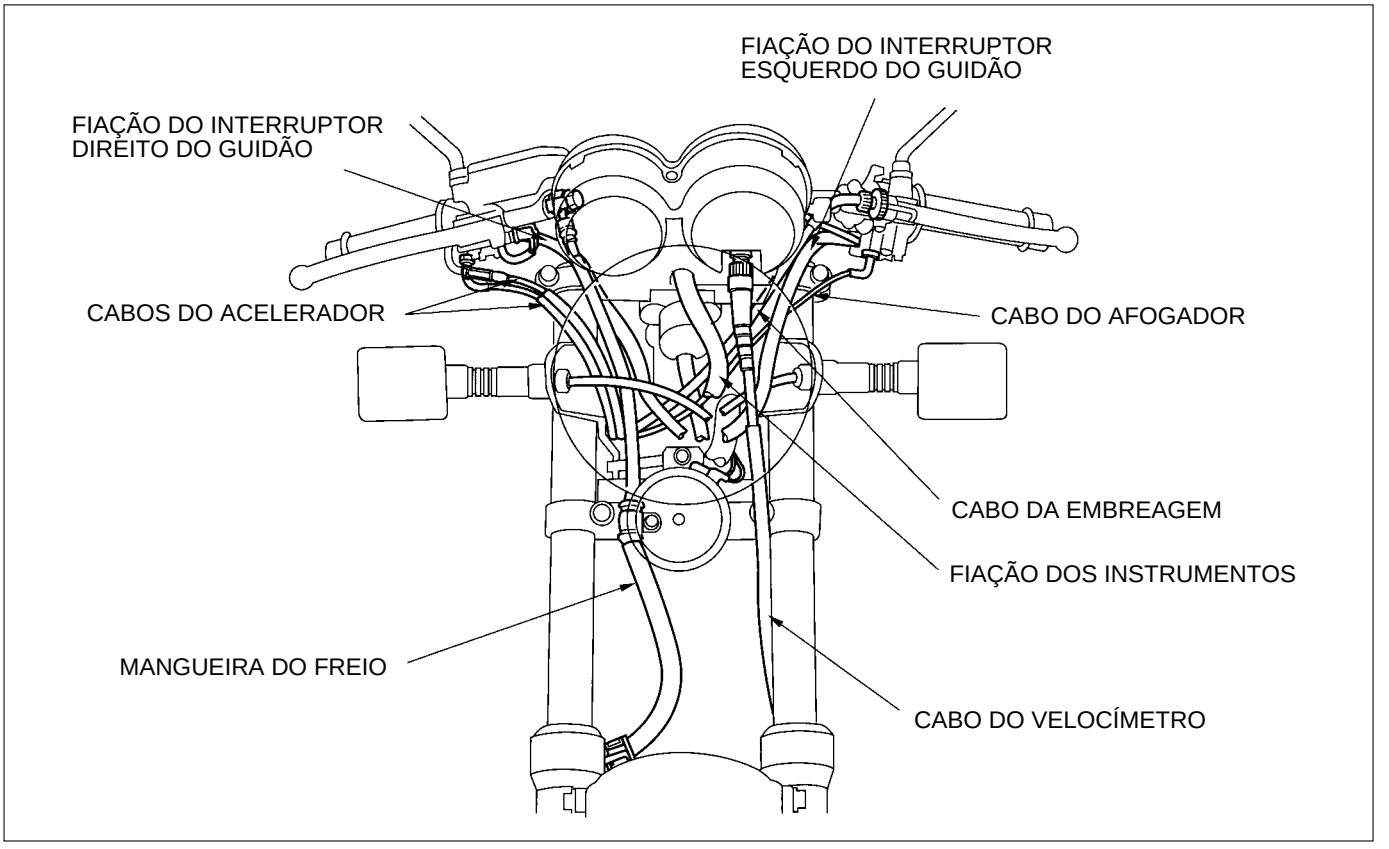
Local	Material	Observações
Roscas do parafuso da placa do respiro da tampa do cabeçote Roscas do parafuso da engrenagem movida da bomba de óleo Roscas do parafuso da placa de fixação do rolamento do tambor seletor Roscas do parafuso central do tambor seletor Roscas do parafuso do gerador de pulsos da ignição Roscas do parafuso da embreagem de partida Roscas do parafuso do estator Roscas do parafuso da placa de fixação do rolamento da árvore primária Roscas do parafuso de vedação 18mm do cabeçote Carcaça inferior: Roscas do parafuso de vedação 18mm (lado externo da carcaça) Roscas do parafuso de vedação 10mm (lado interno da carcaça) Roscas do filtro de óleo (Lado da carcaça)	Trava química	
Mancais e ressaltos da árvore de comando Guia e haste das válvulas(superfície deslizante da guia de válvula) Superfície deslizante do ajustador de válvula Mancais e assento da árvore de manivelas Mancais da biela Mancais do balanceiro Superfície externa do pino do pistão Ranhuras dos garfos seletores Superfícies internas da sub-engrenagem motora primária Superfície externa da engrenagem primária motora Superfície interna da sub-engrenagem do balanceiro Superfície externa da engrenagem do balanceiro  Superfície interna da engrenagem motora da bomba de óleo Superfície externa do eixo da engrenagem redutora de partida	Óleo a base de bissulfeto de molibdênio (Uma mistura de 1/2 de óleo de motor e 1/2 de graxa a base de bissulfeto de molibdênio)	Aplicar nas áreas mostradas
Superfície de assento e roscas do parafuso 9mm do cabeçote Superfície de assento e roscas da porca da biela Superfícies deslizantes do pistão e anéis . Superfícies de assento e roscas dos parafusos 8mm da carcaça inferior (Balanceiro e mancais) Roscas do parafuso suporte da árvore de comando Superfície de assento e roscas da contraporca da embreagem Superfícies deslizantes dos discos de embreagem Superfícies internas do rolamento de agulhas da embreagem Superfícies de assento e roscas do parafuso da engrenagem primária motora Superfícies de assento e roscas da porca da engrenagem do balanceiro Superfície de assento e roscas do parafuso do estator Superfície deslizante da embreagem unidirecional de partida Superfície deslizante do eixo e do rotor da bomba de óleo Roscas do filtro de óleo (Lado do filtro) Junta da tela de óleo Superfícies rotativas e dentes das engrenagens Rolamentos Anéis de vedação Outras superfícies deslizantes	Óleo de motor	
Parafuso de sincronização dos carburadores Roscas da tampa de inspeção da árvore de manivelas Lábios do vedador de óleo	Graxa de multi-uso	

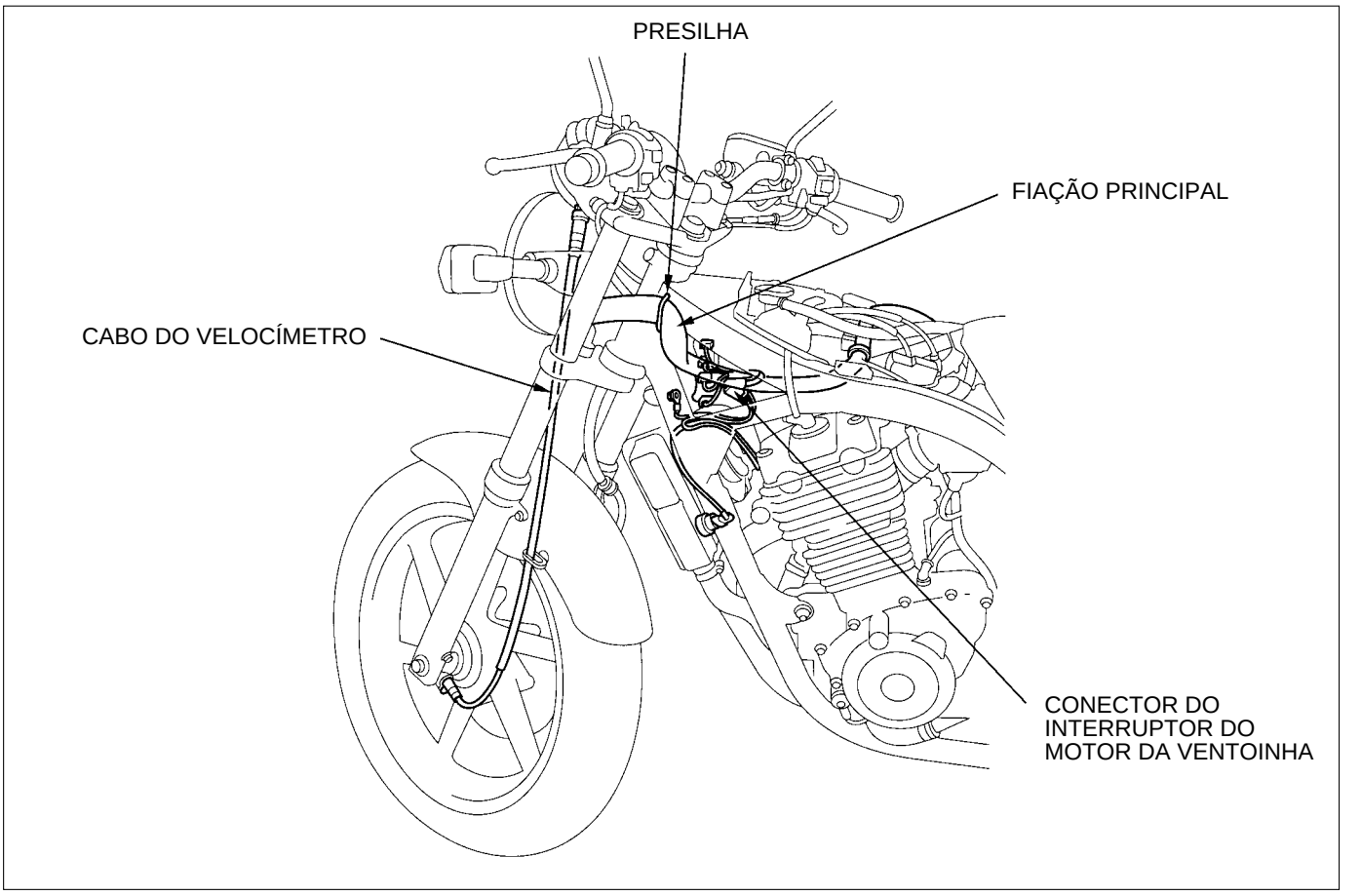
CHASSI

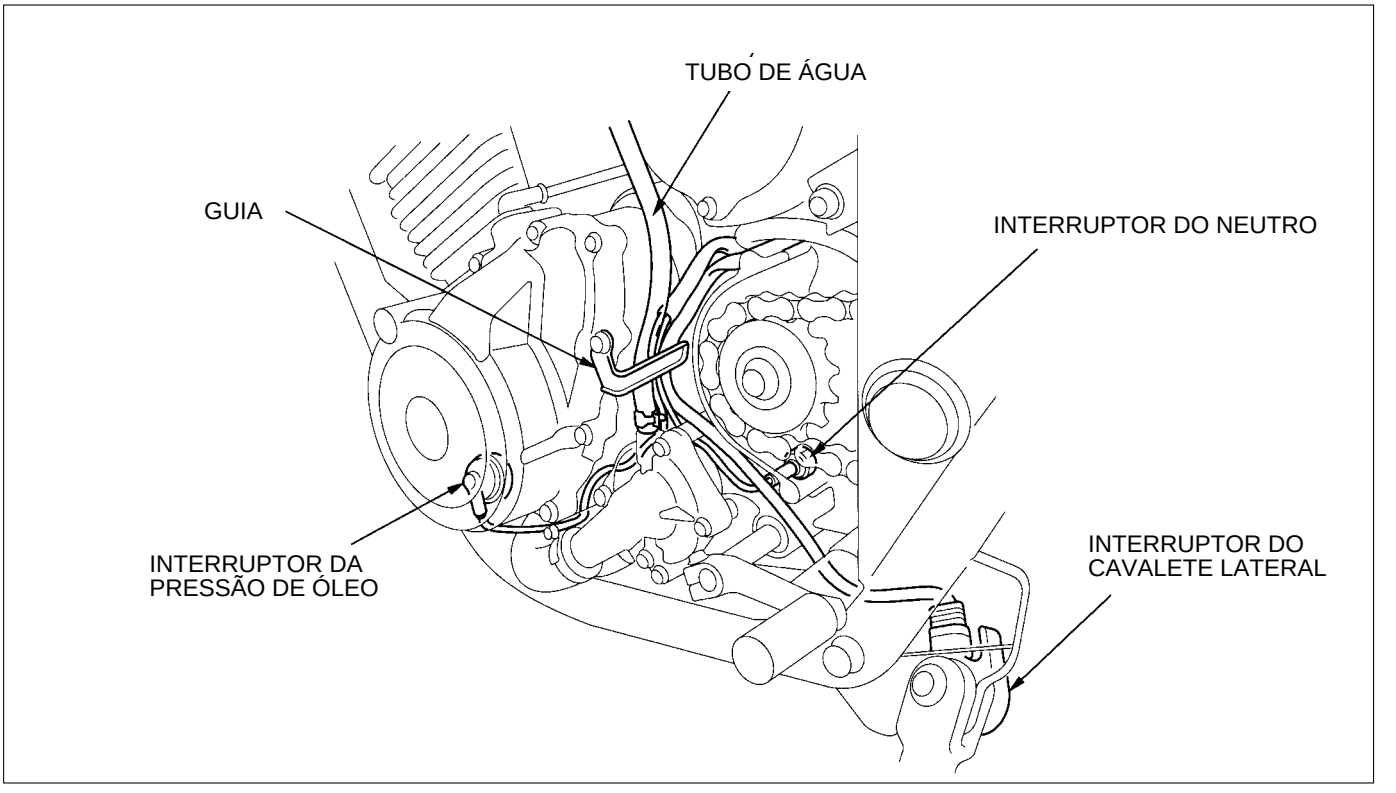
Local	Material	Observações
Superfície deslizante da flange da coroa de transmissão Anel de vedação da flange da coroa de transmisssão Retentores de pó das rodas dianteira e traseira. Rolamentos de agulha do braço oscilante Retentores de pó do braço oscilante Rolamento da coluna de direção Retentores de pó da coluna de direção Articulação do cavalete lateral Articulação do cavalete central Alça de trava do assento Tubo interno da manopla do acelerador Articulação da alavanca da embreagem Engrenagens do velocímetro Retentores de pó do garfo dianteiro Retentores de óleo do garfo dianteiro	Graxa de uso multiiplo	
Cabo do acelerador Cabo do afogador Cabo do velocímetro Cabo da embreagem	Lubrificante para cabos	
Pistão do cáliper Capa e pistão mestre do freio	Fluido de freio D.O.T 4	
Vedadores do pistão e do cáliper Pino do cáliper do freio Pino de articulação do suporte do cáliper Articulação da alavanca do freio Superfícies de contato da alavanca do freio	Graxa à base de silicone	
Roscas da porca de ajuste do rolamento da coluna de direção Retentor do freio traseiro Porca do freio traseiro Porca da coroa de transmissão	Óleo de motor	
Manopla do guidão Superfície de assento da trava da pastilha do cáliper do freio	Honda bond A ou equivalente	
Parafuso Allen do garfo dianteiro Pino do cáliper do freio Pino suporte do cáliper do freio Parafuso da ventoinha de arrefecimento Parafuso do botão de retrocesso do velocímetro	Trava química	

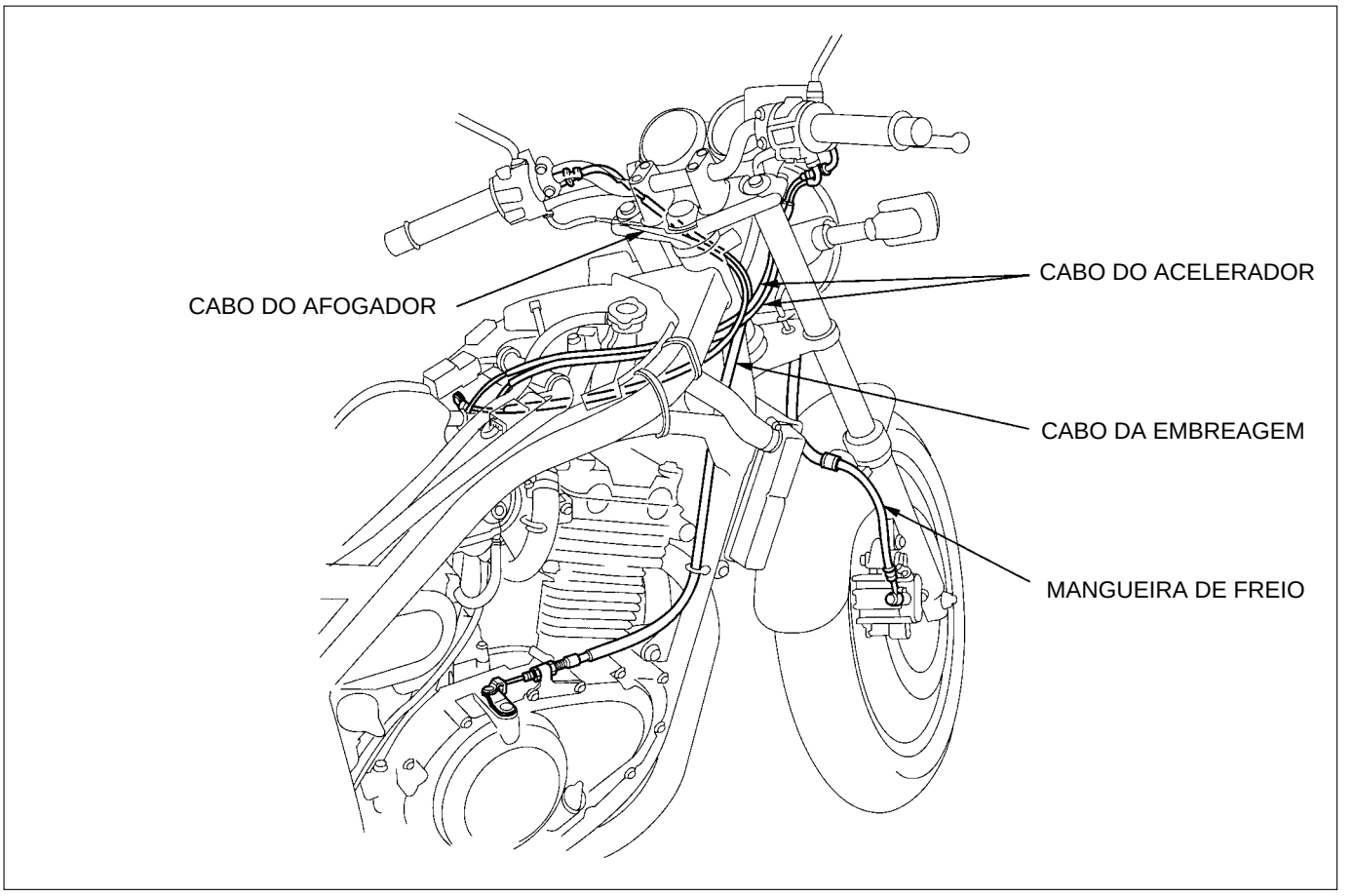
PASSAGENS DE CABOS E FIAÇÕES

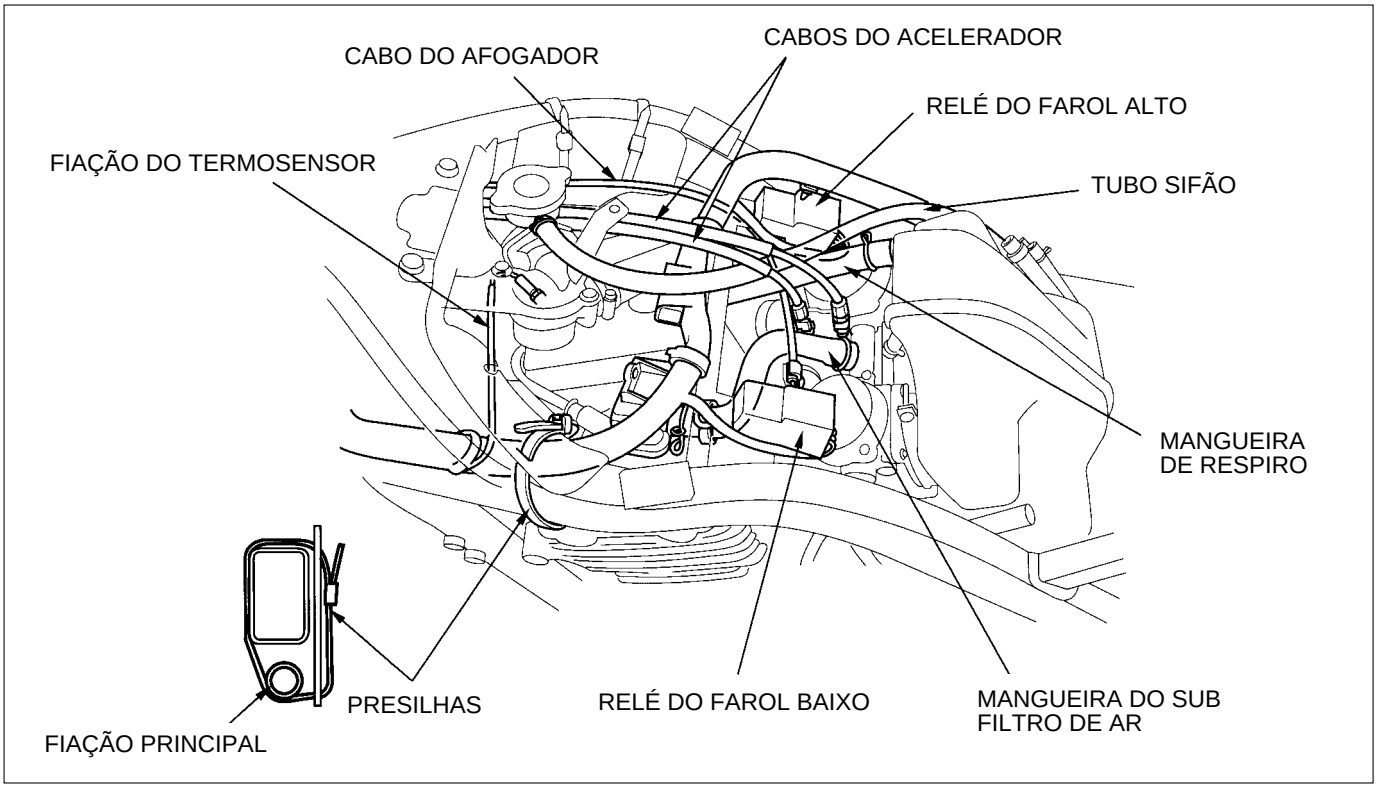


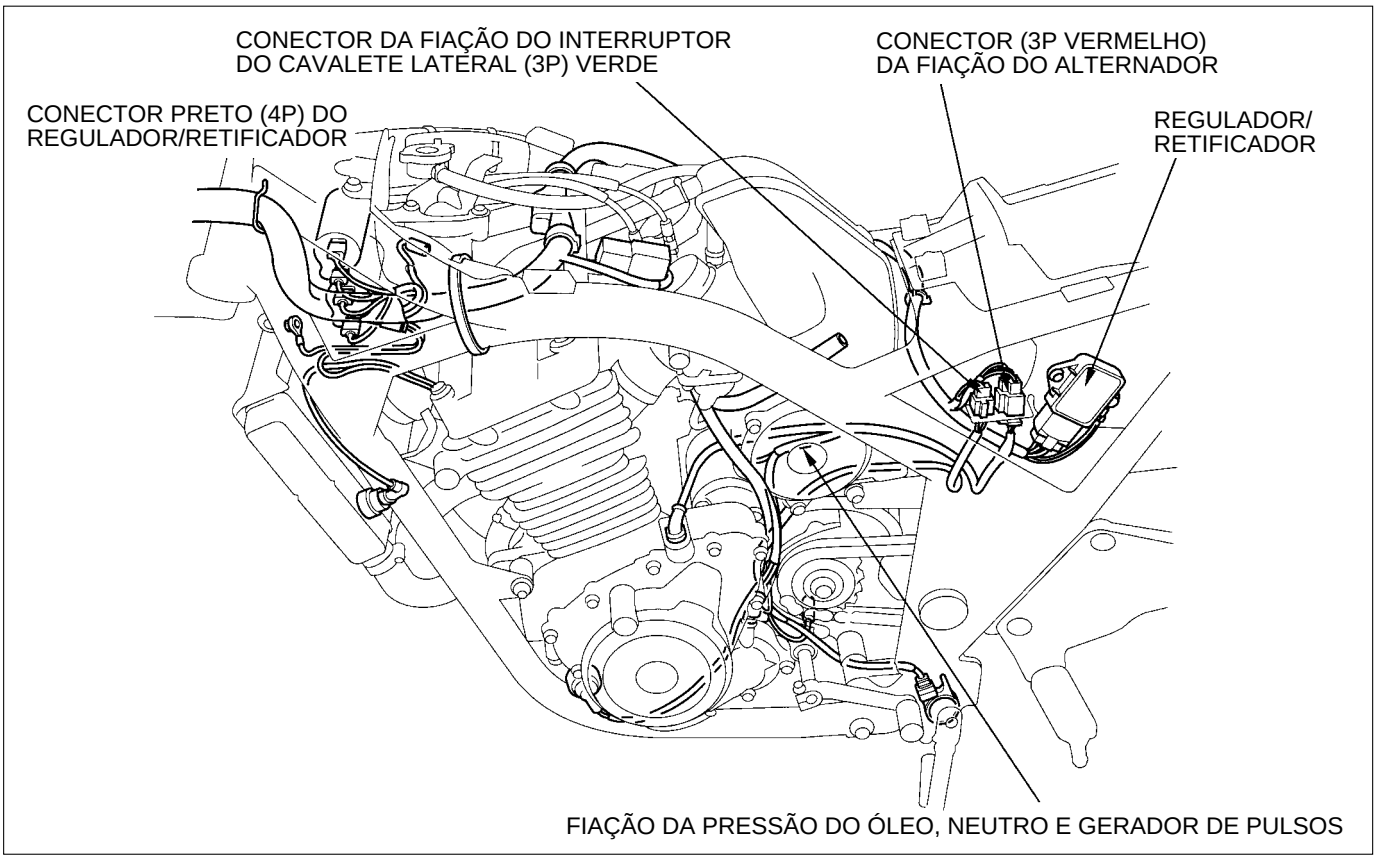


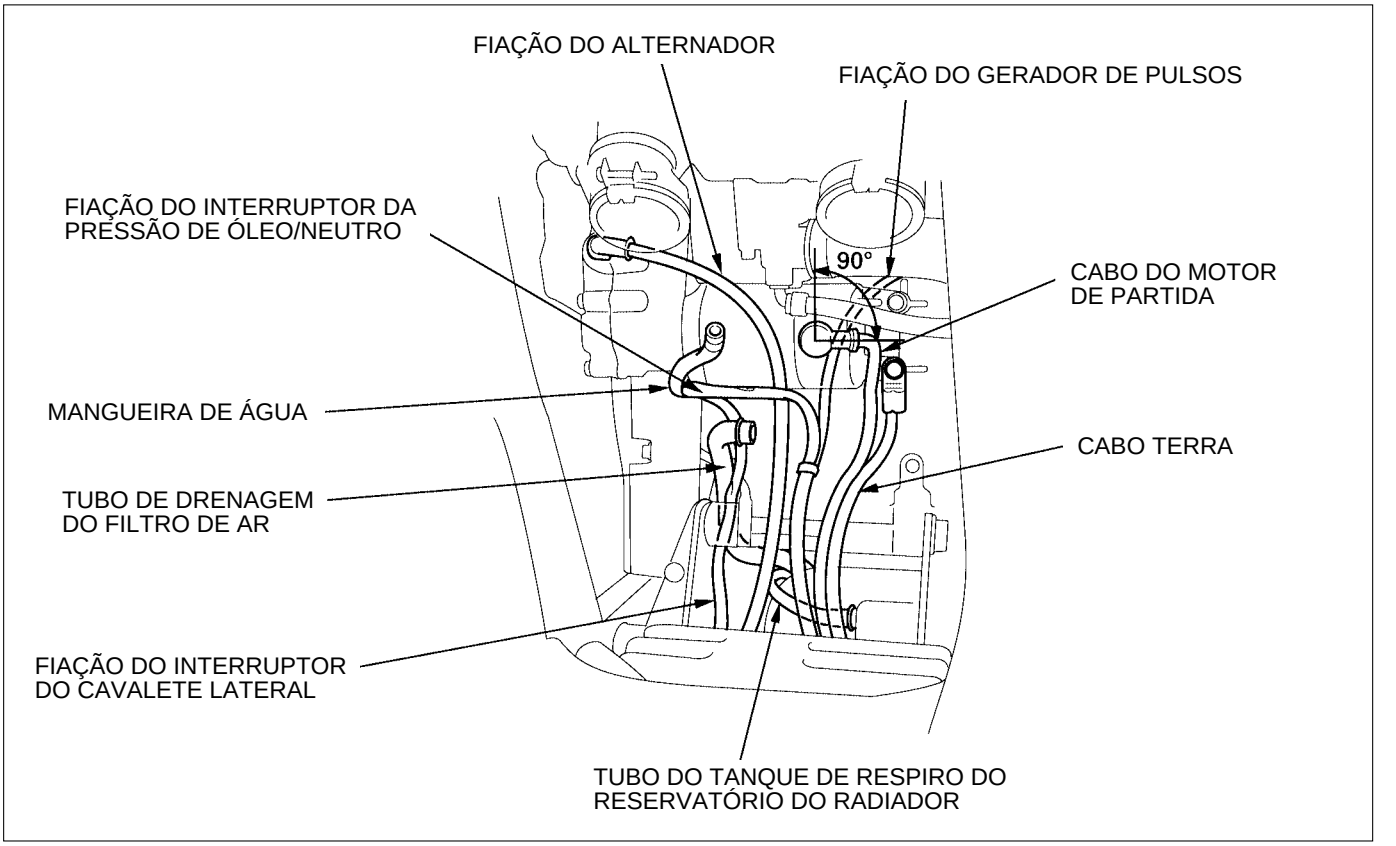

PRESILHA
FIAÇÃO PRINCIPAL
CABO DO VELOCÍMETRO
CONECTOR DO
INTERRUPTOR DO
MOTOR DA VENTOINHA

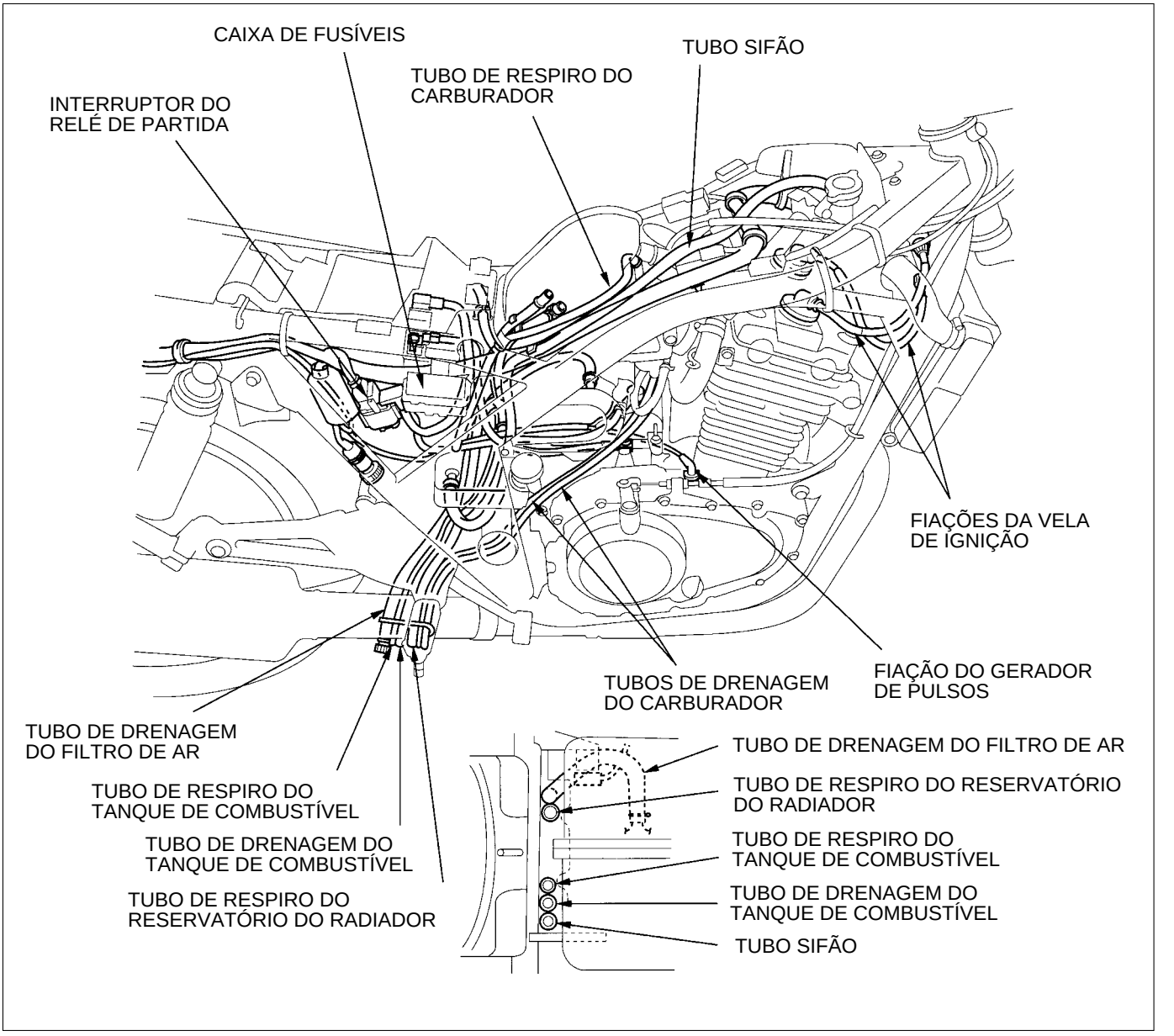

TUBO DE ÁGUA
GUIA
INTERRUPTOR DO NEUTRO
INTERRUPTOR DA
PRESSÃO DE ÓLEO
INTERRUPTOR DO
CAVALETE LATERAL

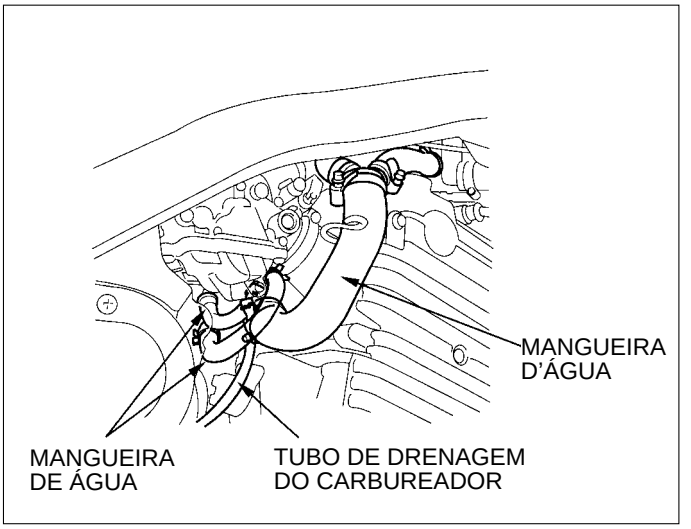

CABO DO AFOGADOR
CABO DO ACELERADOR
CABO DA EMBREAGEM
MANGUEIRA DE FREIO

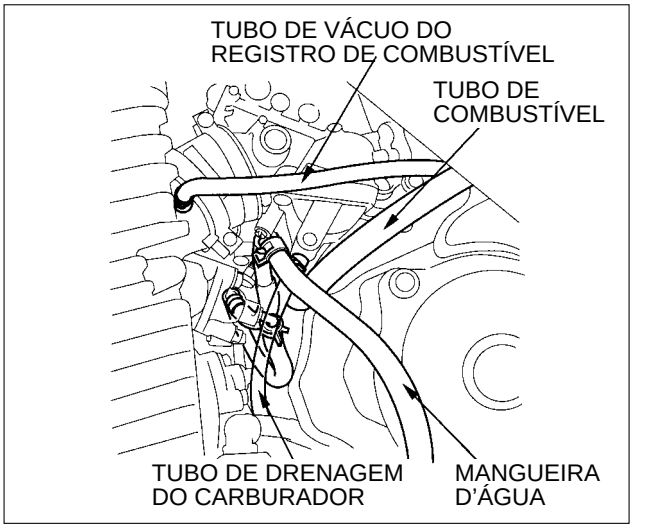

CABO DO AFOGADOR
CABOS DO ACELERADOR
RELÉ DO FAROL ALTO
FIAÇÃO DO TERMOSENSOR
TUBO SIFÃO
MANGUEIRA DE RESPIRO
PRESILHAS
RELÉ DO FAROL BAIXO
MANGUEIRA DO SUB FILTRO DE AR
FIAÇÃO PRINCIPAL

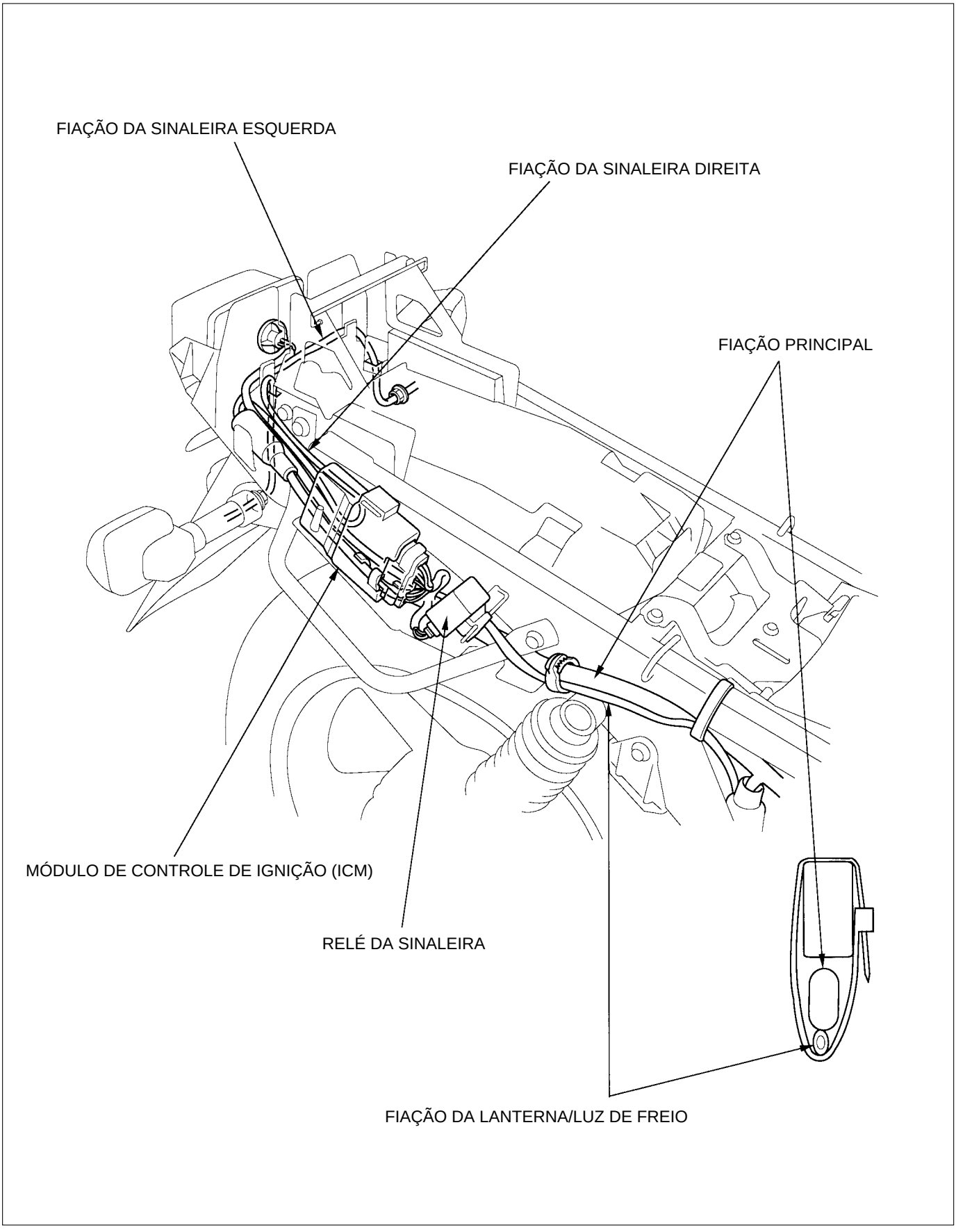

CONECTOR DA FIAÇÃO DO INTERRUPTOR DO CAVALETE LATERAL (3P) VERDE
CONECTOR (3P VERMELHO) DA FIAÇÃO DO ALTERNADOR
CONECTOR PRETO (4P) DO REGULADOR/RETIFICADOR
REGULADOR/ RETIFICADOR
FIAÇÃO DA PRESSÃO DO ÓLEO, NEUTRO E GERADOR DE PULSOS

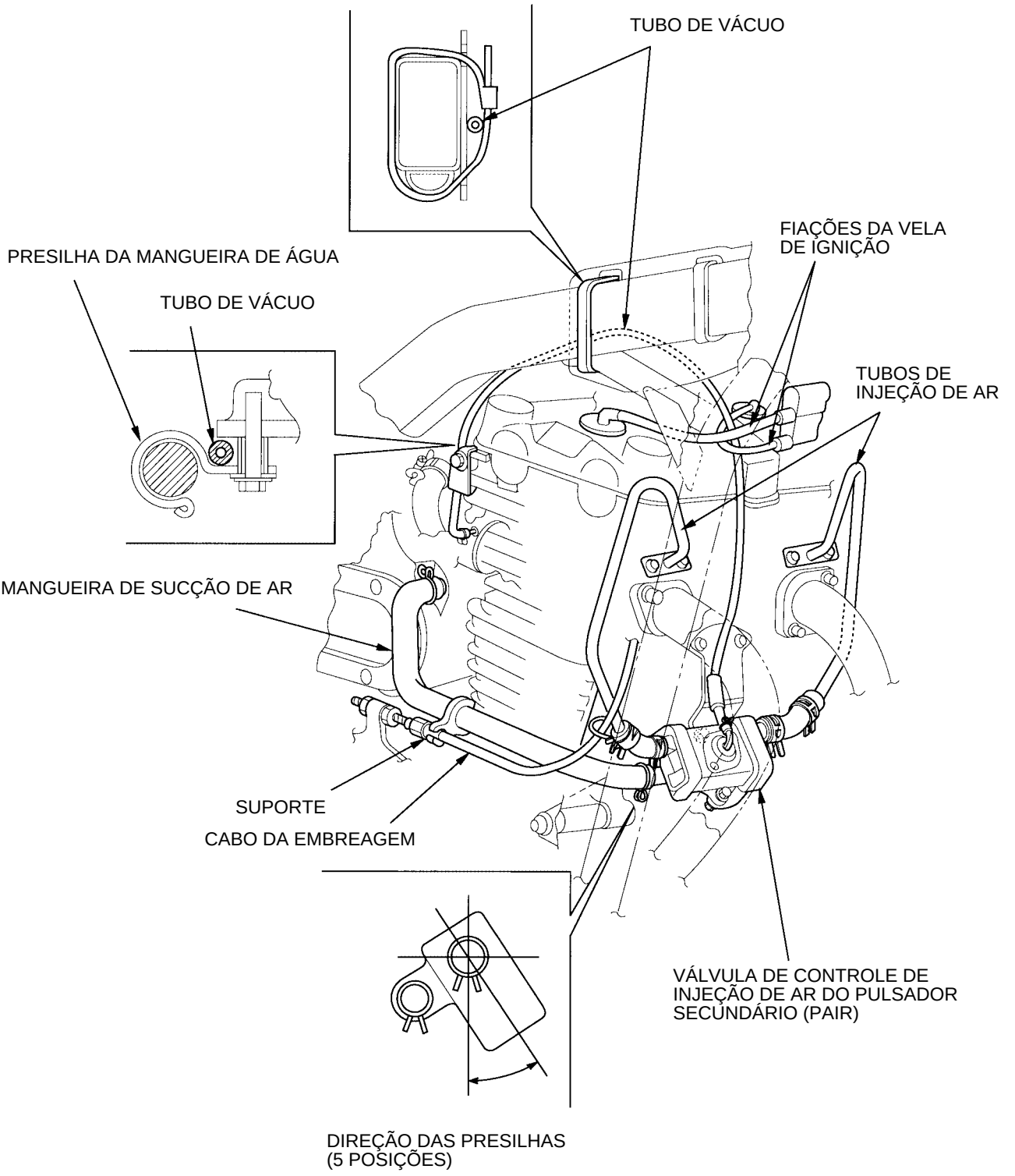

FIAÇÃO DO ALTERNADOR
FIAÇÃO DO GERADOR DE PULSOS
FIAÇÃO DO INTERRUPTOR DA PRESSÃO DE ÓLEO/NEUTRO
90°
CABO DO MOTOR DE PARTIDA
MANGUEIRA DE ÁGUA
CABO TERRA
TUBO DE DRENAGEM DO FILTRO DE AR
FIAÇÃO DO INTERRUPTOR DO CAVALETE LATERAL
TUBO DO TANQUE DE RESPIRO DO RESERVATÓRIO DO RADIADOR


CAIXA DE FUSÍVEIS
TUBO SIFÃO
TUBO DE RESPIRO DO CARBURADOR
INTERRUPTOR DO RELÉ DE PARTIDA
FIAÇÕES DA VELA DE IGNIÇÃO
TUBOS DE DRENAGEM DO CARBURADOR
FIAÇÃO DO GERADOR DE PULSOS
TUBO DE DRENAGEM DO FILTRO DE AR
TUBO DE RESPIRO DO TANQUE DE COMBUSTÍVEL
TUBO DE DRENAGEM DO TANQUE DE COMBUSTÍVEL
TUBO DE RESPIRO DO RESERVATÓRIO DO RADIADOR
TUBO DE DRENAGEM DO FILTRO DE AR
TUBO DE RESPIRO DO RESERVATÓRIO DO RADIADOR
TUBO DE RESPIRO DO TANQUE DE COMBUSTÍVEL
TUBO DE DRENAGEM DO TANQUE DE COMBUSTÍVEL
TUBO SIFÃO


MANGUEIRA D'ÁGUA
MANGUEIRA DE ÁGUA
TUBO DE DRENAGEM DO CARBUREADOR


TUBO DE VÁCUO DO REGISTRO DE COMBUSTÍVEL
TUBO DE COMBUSTÍVEL
TUBO DE DRENAGEM DO CARBURADOR
MANGUEIRA D'ÁGUA


FIAÇÃO DA SINALEIRA ESQUERDA
FIAÇÃO DA SINALEIRA DIREITA
FIAÇÃO PRINCIPAL
MÓDULO DE CONTROLE DE IGNIÇÃO (ICM)
RELÉ DA SINALEIRA
FIAÇÃO DA LANTERNA/LUZ DE FREIO


TUBO DE VÁCUO
FIAÇÕES DA VELA DE IGNIÇÃO
PRESILHA DA MANGUEIRA DE ÁGUA
TUBO DE VÁCUO
TUBOS DE INJEÇÃO DE AR
MANGUEIRA DE SUCÇÃO DE AR
SUPORTE
CABO DA EMBREAGEM
VÁLVULA DE CONTROLE DE INJEÇÃO DE AR DO PULSADOR SECUNDÁRIO (PAIR)
DIREÇÃO DAS PRESILHAS (5 POSIÇÕES)

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta CB500.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 3) para assegurar que o veículo esteja em perfeitas condições de funcionamento.

A realização da primeira manutenção programada é extremamente importante. O desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento será compensado.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se para toda a motocicleta. A Seção 2 ilustra os procedimentos de remoção/instalação de componentes que podem ser necessários para realizar os serviços descritos nas seções seguintes.

Os capítulos 4 a 16 descrevem as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Encontre o capítulo desejado nesta página e consulte a tabela de índice na primeira página da seção.

A maioria das seções apresenta inicialmente a ilustração de um conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para aquela seção. As páginas seguintes apresentam procedimentos detalhados.

Se não houver conhecimento sobre a causa do problema, consulte o capítulo 19 "Diagnose de Defeitos".

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLUÍDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM AVISO PRÉVIO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOS HONDA.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Serviços Pós-Venda
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	AGREGADOS DO CHASSI/ ESCAPAMENTO	2
	MANUTENÇÃO	3
	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	4
MOTOR E TRANSMISSÃO	SISTEMA DE ARREFECIMENTO	5
MOTOR E TRANSMISSÃO	SISTEMA DE COMBUSTÍVEL	6
MOTOR E TRANSMISSÃO	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	7
MOTOR E TRANSMISSÃO	CABEÇOTE/VÁLVULAS	8
MOTOR E TRANSMISSÃO	EMBREAGEM/SISTEMA DE MUDANÇA	9
MOTOR E TRANSMISSÃO	PISTÃO/ÁRVORE DE MANIVELAS/ TRANSMISSÃO	10
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO	11
CHASSI	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	12
CHASSI	SISTEMA DE FREIO	13
SISTEMA ELÉTRICO	SISTEMA DE CARGA/ALTERNADOR	14
SISTEMA ELÉTRICO	SISTEMA DE IGNIÇÃO	15
SISTEMA ELÉTRICO	MOTOR DE PARTIDA	16
SISTEMA ELÉTRICO	LUZES/INSTRUMENTOS/ INTERRUPTORES	17
SISTEMA ELÉTRICO	DIAGRAMA ELÉTRICO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19